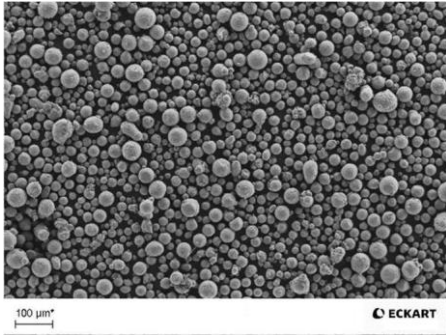


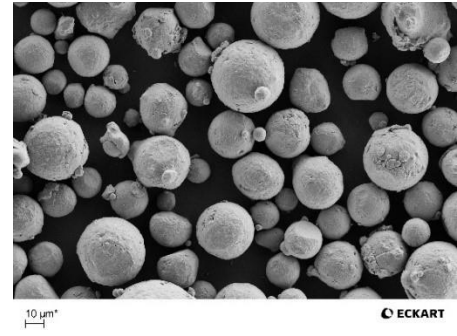
ECKART TLS 알루미늄 분말

12.06.2021 Version 2

전통적으로 **AlSi10Mg**는 주조 합금으로 사용됩니다. 적층 제조 부문에서, 최종 구성요소의 높은 내식성, 낮은 밀도 및 우수한 기계 강도로 인해 **AlSi10Mg**로 만들어진 분말이 일반적으로 사용됩니다. 항공우주 및 자동차 산업에서 프로토타입 또는 소규모 시리즈 제작에 전형적으로 사용됩니다. ECKART TLS 알루미늄 분말은 배치 간 일관성이 매우 우수하고 소형에서 대형 크기 배치까지 사용 가능합니다.



모든 등급의
알루미늄 분말은
불활성 가스
아토마이징에 의해
생산되고 그 결과로
오염 없는 고품질의
구형 분말이 됩니다.



화학적 구성

ECKART TLS 표준 알루미늄 분말 보유

구성 (wt%)

	Al	Si	Mg	Fe	Ti	Zn	Mn	Cu	Cr	OE	OT
AlSi10Mg	Bal.	9-11	0.20-0.45	≤0.5 5	≤0.1 5	≤0.1 0	≤0.4 5	≤0.05	-	≤0.0 5	≤0.1 5
AlSi7Mg0.6	Bal.	6.5-7.5	0.45-0.70	≤0.1 9	≤0.2 5	≤0.0 7	≤0.1 0	≤0.05	-	≤0.0 3	≤0.1 0
AA6061	Bal.	0.4-0.8	0.8-1.2	≤0.7 5	≤0.1 5	≤0.2 5	≤0.1 5	0.15-0.4	0.04-0.35	≤0.0 5	≤0.1 5

EN AC-43000에 따른 AlSi10Mg. EN AC-42200에 따른 AlSi7Mg0.6. EN AW-6061에 따른 AA6061.

입자 크기 분포 및 분말 특성

알루미늄 분말의 입자 크기 분포 및 물리적 분말 특성이 아래에 나열되어 있습니다. 요청 시 고객 사양에 따른 알루미늄 분말 크기도 공급합니다.

	입자 크기 분포(µm)			분말 특성		
	D(10)	D(50)	D(90)	유속	겉보기밀도	환상성(Circularity)
15-53µm	12-19	25-39	43-56	-	-	≥0.94
15-63µm	12-19	30-40	53-63	-	-	≥0.94
20-63µm	23-30	36-46	57-65	≤25s/50 g	≥1.3g/cm ³	≥0.94

ASTM B822에 따른 입자 크기 분포. ASTM B964 및 ASTM B417에 따른 유속 및 겉보기밀도. ISO 9276-6에 따른 환상성(circularity)은 동적 이미지 분석을 통해 측정된 값을 의미합니다(ISO 13322-2).
AlSi10Mg에 대해 명시된 분말 특성.

ECKART TLS GmbH
PC-Strasse 5
06749 Bitterfeld-Wolfen
Germany

전화: +49 (0) 3493 92959-20
팩스: +49 (0) 3493 92959-99

info.eckart.tls@altana.com
www.am.eckart.net

ECKART GmbH
Günterstal 4
91235 Hartenstein Germany

전화: +49 9152 77-0
팩스: +49 9152 77-7008

info.eckart@altana.com
www.eckart.net