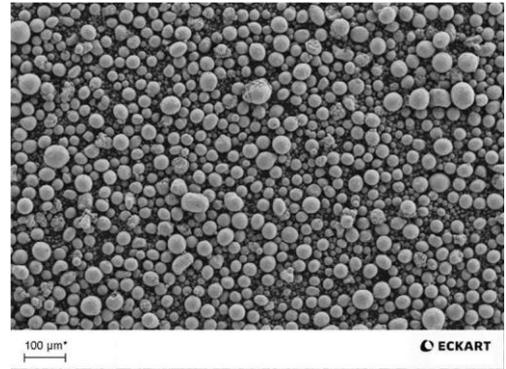


거의 모든 산업 분야에서는 높은 전기 및 열 전도성으로 인해 구리 및 구리 합금을 높이 평가합니다. 응용 범위에는 LPBF, EBM, 레이저 클래딩(Laser Cladding) 및 저온 분사(Cold Spray)가 포함됩니다. 적층 제조에서 구리 분말은 열 교환기 구성요소, 전기 기술 및 유도 코일용 구성요소를 생산하는 데 사용됩니다. ECKART TLS는 저산소 Cu 및 CuCr1Zr 같은 표준부터 특수 맞춤 합금까지 넓은 제품 범위를 제공합니다.

모든 등급의 구리 분말은 불활성 가스 아토마이징에 의해 생산되고 그 결과로 오염 없는 고품질의 구형 분말이 됩니다.



### 화학적 구성

ECKART TLS 표준 구리 분말 보유

	구성(wt%)				
	Cu	Cr	Zr	Fe	Si
OFHC-Cu	≥99.95	-	-	-	-
Cu 99,7	≥99.7	-	-	-	-
CuCr1Zr	Bal.	0.50-1.20	0.03-0.3	≤0.08	≤0.10

CW106C에 따른 CuCr1Zr.

CW007A에 따른 OFHC-Cu의 원자재 화학적 구성

### 입자 크기 분포 및 분말 특성

구리 분말의 입자 크기 분포 및 물리적 분말 특성이 아래에 나열되어 있습니다. 요청 시 고객 사양에 따른 구리 분말 크기도 공급

	입자 크기 분포(μm)			분말 특성		
	D(10)	D(50)	D(90)	유속	겉보기 밀도	환상성(Circularity)
15-53μm	10-20	26-36	42-54	-	-	≥0.94
20-63μm*	20-30	36-46	57-65	≤16s/50g	>4.7g/cm <sup>3</sup>	≥0.94
45-100μm	45-56	63-78	80-110	≤15s/50g	>4.8g/cm <sup>3</sup>	≥0.94

ASTM B822에 따른 입자 크기 분포. ASTM B213 및 ASTM B212에 따른 유속 및 겉보기 밀도. ISO 9276-6에 따른 환상성(circularity)은 동적 이미지 분석을 통해 측정된 값을 의미합니다(ISO 13322-2).

\*CuCr1Zr의 경우 20-63μm만 사용 가능.

ECKART TLS GmbH  
PC-Strasse 5  
06749 Bitterfeld-Wolfen  
Germany

전화: +49 (0) 3493 92959-20  
팩스: +49 (0) 3493 92959-99

info.eckart.tls@altana.com  
www.am.eckart.net

ECKART GmbH  
Güntersthal 4  
91235 Hartenstein Germany

전화: +49 9152 77-0  
팩스: +49 9152 77-7008

info.eckart@altana.com  
www.eckart.net