

SILVERSHINE AE 800 – for Gravure and Flexo Applications / für den Tief- und Flexodruck

The SILVERSHINE AE 800 series has especially been developed for solvent-based flexo and gravure printing systems, combining strong coverage with the highest brilliance ever achieved.

Die SILVERSHINE AE 800-Serie wurde speziell für den lösemittel-basierenden Flexo- und Tiefdruck entwickelt. Sie vereint dabei starkes Deckvermögen mit der bislang höchsten Brillanz.

SILVERSHINE AE 800	Colour shade / Farbton	Leafing or non-leafing	Pigment content / Pigmentgehalt [%]	Particle size D50 [µm] approx. / Teilchengröße D50 [µm] ca.	Solvent/ Lösemittel	DPA free / DPA-frei	APEO free / APEO-frei	Mineral oil free / frei von Mineralöl	All ingredients Swiss listed / Alle Bestandteile in Schweizer Bedarfsgegenständeverordnung enthalten
Grade / Typ									
AE 809	silver / silber	non-leafing	60	10	ethyl acetate / Ethylacetat	yes / ja	yes / ja	Content < 0,1% / Gehalt < 0,1%	yes / ja
AE 811			60	12					

SILVERSHINE AE 809

SILVERSHINE AE 811



ECKART GmbH
Guentersthal 4
91235 Hartenstein, Germany
Tel +49 9152 77-0
Fax +49 9152 77-7008
info.eckart@altana.com
www.eckart.net

ECKART America Corporation
4101 Camp Ground Road
Louisville, Kentucky 40211, USA
Tel +1 502 775-4241
Fax +1 502 775-4249
Toll-free 877 754 0001
info.eckart.america.ky@altana.com
www.eckart.net

ECKART America Corporation
830 East Erie Street
Painesville, Ohio 44077, USA
Tel +1 440 954-7600
Fax +1 440 354-6224
Toll-free: 800 556 1111
info.eckart.america.oh@altana.com
www.eckart.net

1.5/March2018.0 CO GA
022994XX0

This information and our technical advice – whether verbal, in writing or by way of trials – are given in good faith but without warranty, and this also applies where proprietary rights of third parties are involved. Our advice does not release you from the obligation to verify the information currently provided – especially that contained in our safety data and technical information sheets – and to test our products as to their suitability for the intended processes and uses. The application, use and processing of our products and the products manufactured by you on the basis of our technical advice are beyond our control and, therefore, entirely your own responsibility.

A member of ALTANA

ECKART Asia Ltd.
Unit 3706-08, 37/F
248 Queen's Road East
Wan Chai, Hong Kong
Tel +852 3102 7200
Fax +852 28 82 5366
info.eckart.asia@altana.com
www.eckart.net

With compliments
Mit freundlicher Empfehlung



SILVERSHINE 400 and AE 800 –
Leading in Brilliance, Metallic Character and
Hiding Power / Unübertroffen in Brillanz,
Metallic-Effekt und Deckkraft

A member of ALTANA





SILVERSHINE 400 – The Latest Silverdollar Technology / Die neueste Silberdollar-Technologie

SILVERSHINE 400 combines the latest developments in silverdollar production technology: Newly invented grinding processes, a very narrow particle size distribution as well as a most careful selection of premium aluminum granules result in the most advantageous combination of brilliance and hiding power currently available on the market worldwide.

The fine and medium-fine silverdollar pigments of SILVERSHINE 400 show nearly no scattering properties. Their metallic character also remains when tinted with organic pigments.

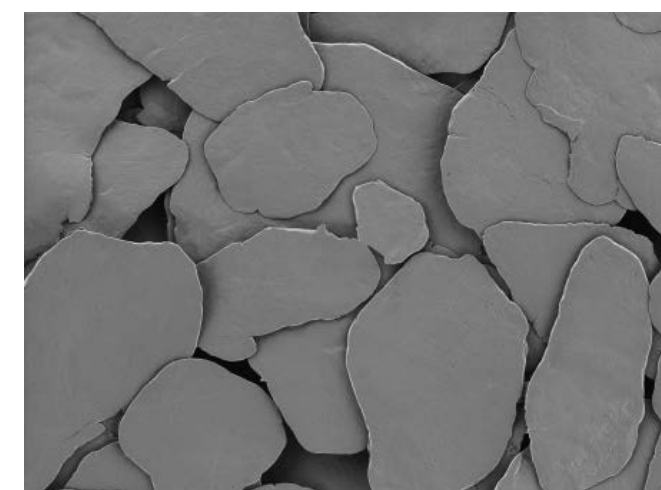
Product Properties

- highly brilliant silver colors
- impressive flop behavior
- smooth and glossy metallic effects to a precious sparkle
- strong hiding power

Applications

- high-end coatings such as automotive, automotive trim, wheel rim
- consumer electronics
- household appliances
- printing ink systems (print on folding boxes, labels etc.)

The corresponding water-based STAPA® IL HYDROLAN® S versions (STAPA® IL HYDROLAN® S 408, 412, 415, 418 and 422) provide excellent chemical and gassing stability for aqueous systems.



SEM picture of SILVERSHINE 418 (opt. magn. 2000x) / SILVERSHINE 418 unter dem Rasterelektronenmikroskop (2000-fache optische Vergrößerung)

SILVERSHINE 400 basiert auf neuesten Entwicklungen der Silberdollar-Technologie: Dank neuartiger Vermahlungsprozesse, einer sehr engen Teilchengrößenverteilung sowie einer überaus sorgsamsten Auswahl von hochwertigem Aluminiumgrieß zeichnet sich SILVERSHINE 400 durch eine derzeit marktweit unübertroffene Kombination von Brillanz, Metallcharakter und Deckvermögen aus. Die feinen und mittelfeinen Silberdollar-Pigmente von SILVERSHINE 400 sind nahezu frei von Streuungseigenschaften und ihr metallischer Charakter bleibt auch im Fall einer Einfärbung mit organischen Pigmenten erhalten.

Produkteigenschaften

- hochbrillante Silberfarben
- überragendes Flopverhalten
- weicher Metallglanz- bis hin zu edlen Sparkle-Effekten
- starkes Deckvermögen

Anwendungsbereiche

- High-End-Lackierungen und –Farbsysteme (z. B. Fahrzeuglackierungen, Zierelemente an Fahrzeugen, Felgen)
- Unterhaltungselektronik
- Haushaltsgeräte
- Druckfarbenindustrie (Faltschachtelverpackungen, Labels etc.)

Die entsprechenden STAPA® IL HYDROLAN®-Produktversionen auf Wasserbasis (STAPA® IL HYDROLAN® S 408, 412, 415, 418 und 422) zeichnen sich durch exzellente chemische und Gasungsstabilität bei wässrigen Lacksystemen aus.

SILVERSHINE 400 – for the Coatings and Printing Industry / für die Lack- und Druckindustrie

┌

SILVERSHINE 408

┌

SILVERSHINE 412

┌

SILVERSHINE 415

┌

SILVERSHINE 418

┌

SILVERSHINE 422



SILVERSHINE 400 – for the Coatings and Printing Industry / für die Lack- und Druckindustrie

SILVERSHINE 400 Grade / Typ	Non-volatile content/ Festkörpergehalt	screen analysis/wet sieving with organic solvents as rinsing liquid / Siebanalyse/ Nasssiebung mit organischen Lösemitteln als Spülflüssigkeit acc. to / nach DIN 53196 min.% (µm)		Particle size distribution determined by/ Teilchengrößenverteilung ermittelt mit Helos approx. / ca. [µm]			Solvent/ Lösemittel
		< 40	< 25	D10	D50	D90	
408	60%	–	99,9	7	11	19	Mineral spirit/Solvent naphtha Testbenzin/Solvent Naphtha
412	60%	–	99,9	8	14	22	
415	72%	–	99,8	10	18	31	
418	70%	–	99,5	12	22	38	
422	70%	–	99,5	14	26	45	