



MASTERSAFE BCR

Biobasierte Präparationen für Aluminiumpigmente
Bio-based Preparations for Aluminum Pigments

Biobasierte Präparationen für Aluminiumpigmente *Bio-based Preparations for Aluminum Pigments*

MASTERSAFE BCR trägt zur Reduzierung der CO₂-Emissionen bei. Durch den Ersatz fossiler Rohstoffe mit erneuerbaren biobasierten Materialien ermöglicht **MASTERSAFE BCR** die Einsparung von Treibhausgasemissionen in der Wertschöpfungskette.

Diese neuartige Produktlinie unterstützt die Kunststoffindustrie dabei, die Kreislaufwirtschaft voranzutreiben. **MASTERSAFE BCR** mit dem innovativen Biocarrier ermöglicht die Reduzierung des Product Carbon Footprints um 50 % – validiert von TÜV Süd*.

MASTERSAFE BCR basiert auf > 94 % erneuerbarem Kohlenstoff (bestätigt durch ASTM D6866). Durch die Substitution fossiler Materialien mit Biomasse wird die Dekarbonisierung entlang der Wertschöpfungskette ermöglicht und der PCF** grundlegend verringert.

Die Kombination von **MASTERSAFE BCR** mit Post Consumer Resins (PCR) hilft, die Treibhausgasemissionen während des Lebenszyklus zu senken. Die Einführung nachhaltiger biobasierter Ressourcen anstelle fossiler Quellen – zusammen mit einer hohen Recyclingquote – bietet eine attraktive Möglichkeit für den Weg in eine CO₂-neutrale Zukunft.

* ECKARTs Bewertung der Ökobilanz von MASTERSAFE BCR wurde gemäß ISO 14064-03:2019 hinsichtlich der Einhaltung der Anforderungen der ISO 14040/44:2006 verifiziert.

** Der Product Carbon Footprint (PCF) stellt die Treibhausgasemissionen eines Produkts in CO₂-Äquivalenten dar.

MASTERSAFE BCR contributes to cut down CO₂ emissions. Replacing fossil raw materials with renewable bio-based sources, **MASTERSAFE BCR** significantly enhances the reduction of greenhouse gas emissions in the value chain.

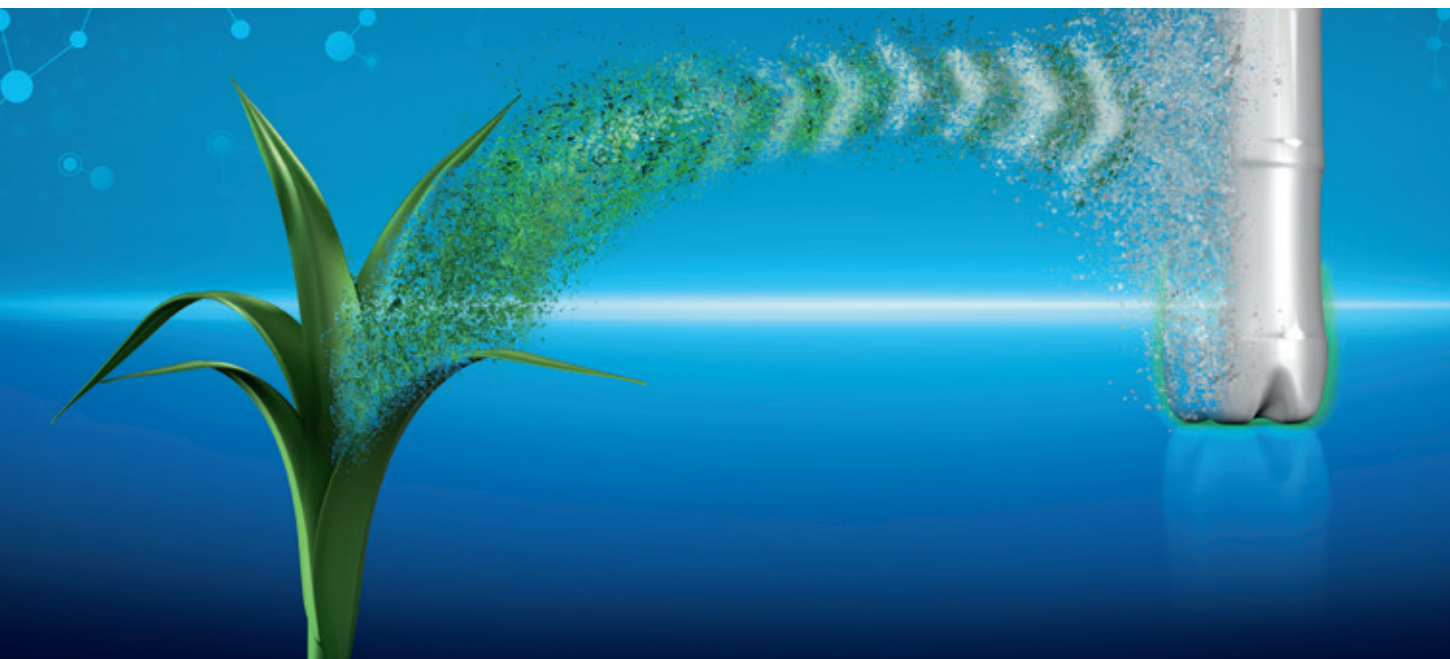
This novel product line supports the plastics industry to advance circular economy. **MASTERSAFE BCR** comprising the innovative biocarrier enables the reduction of the product carbon footprint by 50 % – as validated by TÜV Süd*.

MASTERSAFE BCR is based on > 94% renewable carbon (as confirmed by ASTM D6866). By way of substituting fossil-based with biomass materials, decarbonization is accomplished along the value chain, fundamentally decreasing the PCF**.

Combining **MASTERSAFE BCR** with Post Consumer Resins (PCR) helps to lower the greenhouse gas emissions during the life cycle. Introducing sustainable bio-based in place of fossil resources – together with a high recycling rate – provides an attractive vision for a sustainable CO₂-neutral future.

* ECKART's lifecycle assessment of MASTERSAFE BCR was verified in accordance with ISO 14064-03:2019 regarding the compliance with the requirements of ISO 14040/44:2006.

** Product Carbon Footprint (PCF) adds up the greenhouse gas emissions of a product in CO₂-equivalents during its life cycle.



Die visuelle Bandbreite von **MASTERSAFE BCR** reicht von sehr hellem bis dunklen Silbermetallic. Es lassen sich äußerst glatte, chromähnliche Optiken oder auch grobe Glitzereffekte realisieren.

*The visual appearance of **MASTERSAFE BCR** ranges from very light to dark silver metallic. The effects transition from exceptionally smooth, chrome-like surfaces to an intense sparkling effect.*

MASTERSAFE BCR ist in sechs Silberdollar-Varianten in unterschiedlichen Teilchengrößen und zwei Cornflake-Typen erhältlich. Das neue Produkt bietet die bekannten Vorteile der MASTERSAFE-Familie: die Lieferform als Pellet garantiert eine staubfreie, saubere und sichere Handhabung und Dosierung.

***MASTERSAFE BCR** is available in six silver dollar variants in different particle sizes and two cornflake types. **MASTERSAFE BCR** offers the well-known benefits of the MASTERSAFE product family: the delivery form as a pellet guarantees dust-free, clean, and safe handling and metering.*

Die Pigmentpräparationen eignen sich für den Einsatz im Lebensmittelverpackungsbereich. Die biobasierten Pigmentpräparationen mit einem Pigmentanteil von 80 % zeigen eine ausgezeichnete Kompatibilität mit verschiedenen Polymersystemen wie LDPE, HDPE, PP, PS, ABS, PA und anderen technischen Kunststoffen.

The pigment preparations are suitable for use in the food packaging sector. The bio-based pigment preparations with a pigment content of 80% offer excellent compatibility with various polymer systems such as LDPE, HDPE, PP, PS, ABS, nylons, and other engineering resins.

Technische Informationen / Technical Information

Silberdollar-Typen / silver dollar types MASTERSAFE	Artikelnr. / Article No.	Teilchengröße / Particle Size (D50 in µm)
BCR 16-20B	027306FA0	20
BCR 29-20B	027308FA0	32
BCR 34-20B	027309FA0	36
BCR 50-20B	027310FA0	55
BCR 68-20B	027305FA0	87
BCR 76-20B	027307FA0	91

Cornflake-Typen / Cornflake types MASTERSAFE	Artikelnr. / Article No.	Teilchengröße / Particle Size (D50 in µm)
BCR 10-20B	027311FA0	10
BCR 11-20B	027304FA0	11

ECKART GmbH
Guentersthal 4
91235 Hartenstein, Germany
Tel +49 9152 77-0
Fax +49 9152 77-7008
info.eckart@altana.com
www.eckart.net

ECKART America Corporation
830 East Erie Street
Painesville, Ohio 44077, USA
Tel +1 440 954-7600
Fax +1 440 354-6224
Toll-free: 800 556 1111
info.eckart.america.oh@altana.com
www.eckart.net

ECKART Asia Ltd.
Room 701-3, 7th floor C C Wu Building
302-308 Hennessy Road
Wan Chai, Hong Kong
Tel +852 3102 7200
Fax +852 2882 5366
info.eckart.asia@altana.com
www.eckart.net

1/September 2022.0 PL
027391XX0

Unsere anwendungstechnische Beratung in Wort, Schrift und durch Versuche erfolgt nach bestem Wissen, gilt jedoch nur als unverbindlicher Hinweis – besonders unter Berücksichtigung der Informationen in unseren technischen Datenblättern und Sicherheitsdatenblättern – auch in Bezug auf etwaige Schutzrechte Dritter, und befreit Sie nicht von der eigenen Prüfung der von uns gelieferten Produkte auf ihre Eignung für die beabsichtigten Verfahren und Zwecke. Anwendung, Verwendung und Verarbeitung der Produkte erfolgen außerhalb unserer Kontrollmöglichkeiten und liegen daher ausschließlich in Ihrem Verantwortungsbereich.

Mit freundlicher Empfehlung
With compliments

This information and our technical advice – whether verbal, in writing or by way of trials – are given in good faith but without warranty, and this also applies where proprietary rights of third parties are involved. Our advice does not release you from the obligation to verify the information currently provided – especially that contained in our safety data and technical information sheets – and to test our products as to their suitability for the intended processes and uses. The application, use and processing of our products and the products manufactured by you on the basis of our technical advice are beyond our control and, therefore, entirely your own responsibility.