Produktbeschreibung:

ULTRASTAR UV FP-8220 ist eine radikalisch härtende, lösungsmittelfreie, stabile Einkomponenten UV-Flexofarbe für Papier, Karton und verschiedene nicht absorbierende Substrate auf Basis von METALURE® Pigmentdispersionen.

Diese ULTRASTAR UV-Farbe bietet einen sehr hohen Metalliceffekt bei gleichzeitig guter Abriebbeständigkeit und Haftung.

ULTRASTAR UV FP-8220 ist strahlungshärtend (UV-Licht), jedoch weder migrations- noch geruchsarm und kann deshalb unbewertete, potentiell migrier fähige Substanzen enthalten.

Aufgrund unserer Produktionsprozesse können wir notwendige Maßnahmen für Farben für Lebensmittelverpackungen wie spezielle Rohstoffauswahl, Kontrolle der Rohstoffe und Endprodukte auf Zusammensetzung und Verunreinigungen, Produktion nach GMP, für dieses Produkt nicht garantieren. Ein SoC ist daher für dieses Produkt nicht verfügbar. Bei Einsatz dieses Produktes im indirekten Lebensmittelkontakt muss die Eignung des Verpackungsproduktes durch geeignete Analysen vom Anwender geprüft werden.

Anwendungen:

ULTRASTAR UV FP-8220 ist geeignet für den Flexodruck auf Papier, Karton und verschiedenste Folien, für Selbstklebe-etiketten, flexible Verpackungen und Faltschachteln. Sowohl im narrow-web, als auch im wide-web Bereich einsetzbar.

ULTRASTAR UV FP-8220 basiert auf leafing Pigmenten für maximale Brillanz. Für anschließende Veredelungen ist die Farbe nicht optimal geeignet. Die Praxis zeigt, dass dennoch vieles z. B. in-line und off-line Überlackierung, Thermotransferdruck, Heißfolienprägung problemlos möglich ist.
Wir empfehlen, vorab eine Eignungsprüfung durchzuführen.

Ohne Überlackierung sollte die Farbe ULTRASTAR UV FP-8220 nicht auf Thermopapieren verwendet werden, da der Thermokopf durch den direkten Farbkontakt beschädigt werden könnte.

Bei allen metallischen Farben hat das Substrat einen großen Einfluss auf das Endergebnis. Stark absorbierende oder unebene Substrate können der Grund für schlechte Pigmentorientierung sein was wiederum die Brillanz beeinträchtigt. Um die Substratoberfläche und somit auch die Brillanz zu verbessern empfiehlt sich eine Unterdruckfarbe (Primer) zu verwenden.

Die Wahl des Bedruckstoffs kann die optischen Eigenschaften, wie Brillanz und Deckkraft, als auch drucktechnische Eigenschaften, wie z. B. Haftung und Durchhärtung beeinflussen.

Produkteigenschaften:

Durchhärtung:

Auf vielen Substraten zeichnet sich die ULTRASTAR UV FP-Serie bei einer Lampenleistung von ca. 140 Watt/cm bei einer Bahngeschwindigkeit von 80m/min durch eine schnelle und gute Durchhärtung aus (MEK-Test).
Stark saugfähige und transparente Substrate sowie zu hohe Filmschichtdicken oder Druckgeschwindigkeiten können die Durchhärtung der Farbe negativ beeinflussen.

Abriebbeständigkeit:

Die vollständig durchgehärtete ULTRASTAR UV FP-8220 Farbe zeichnet sich durch gute Abriebbeständigkeit aus. Bei hohen Ansprüchen an die Abriebbeständigkeit kann in-line mit UV-Lack überdruckt werden, idealerweise mit Zwischenhärtung, um den metallischen Effekt zu erhalten. Jede Nachveredelung reduziert den metallischen Effekt.

Substrathaftung:

ULTRASTAR UV FP-8220 haftet auf gestrichenen Papieren, PE und OPP. Eine Koronabehandlung wird empfohlen, denn auch bei stark gestrichenen Papieren kann so die Haftung verbessert werden.

Die maximale Haftung wird erst nach ca. 24 Stunden erreicht.
Vor dem kommerziellen Einsatz sind individuelle Tests notwendig.

Die Haftung kann durch Zugabe des *ULTRASTAR FAP-80 Haftvermittlers* verbessert werden.

Weitere Produkteigenschaften:

ULTRASTAR UV	FP-8220 Silver
Pigmentgehalt	ca. 3.25%
Pigmentgröße (D_{50})	ca. 10 µm
Lösemittelgehalt	0%
VOC	0%

Spezifikationen für unsere Produkte können dem Technischen Datenblatt entnommen werden.

Empfohlene Druckparameter:

Anilox-Konfiguration:

Ein hohes Anilox-Schöpfvolumen führt zu einem hohen metallischen Effekt.

Folgende Konfigurationen haben sich bewährt:

	L/cm	L/inch	Volumen cm^3/m^2	Volumen BCM/in^2
Vollfläche & dicke Linien	80-120	200-300	11-14	7.0-9.0
Feine Linien	140-170	360-440	7-10	4.5-6.5

Druckgeschwindigkeit:

In der Praxis können bei 140 Watt/cm Lampenleistung, 15 cm³/cm² Anilox-Schöpfvolumen, Geschwindigkeiten von 90 m/min erreicht werden. In Abhängigkeit vom Substrat kann diese Geschwindigkeit variieren.

Druckviskosität:

ULTRASTAR UV FP-8220 wird mit Druckviskosität geliefert.

Verdünnung:

Die Farbe ist bereits auf Druckviskosität eingestellt. Sie sollte nicht verdünnt werden, da das einen negativen Einfluss auf Optik, Durchhärtung und Stabilität der Farbe haben kann.

Falls notwendig, kann auf eigenes Risiko, ein geringer Zusatz von Reaktivverdünnern wie HDDA, TPGDA oder TMP(EO)TA erfolgen.
Stehen diese Produkte nicht zur Verfügung können auch bis zu 5% Methoxypropanol oder N-Methylpyrrolidon zugesetzt werden.

Falls notwendig, kann auf eigenes Risiko eine geringe Menge Reaktivverdünner zugegeben werden. Dieser darf nicht migrieren.

Reinigungsempfehlungen:

Die ULTRASTAR UV FP-8220 Farbe kann mit handelsüblichen UV-Reinigungsmitteln gereinigt werden. Im nicht polymerisierten Zustand kann die Farbe mit Estern bzw. Ester/Alkoholgemischen jederzeit problemlos von der Druckform entfernt werden.
Bei der Reinigung sind die im Sicherheitsdatenblatt aufgeführten Sicherheitshinweise zu berücksichtigen.

Handhabungshinweise:

Alle ULTRASTAR UV-Farben sind stabile, auf Brillanz bzw. Metalleffekt hin optimierte Einkomponentenfarben, die direkt verdruckt werden können. Das Mischen mit weiteren Druckfarbenkomponenten sollte nur nach ausdrücklicher Empfehlung seitens ECKART geschehen, damit mögliche Qualitätsverluste vermieden werden können.

Wie bei allen Metallicfarben neigen auch die Pigmente in den ULTRASTAR UV-Typen zum Absetzen. Dies stellt kein Qualitätsdefizit dar und kann durch sorgfältiges Aufrühren der Farbe behoben werden. Vor dem Einsatz auf einer Druckmaschine und einer eventuellen Einstellung der Farbe auf eine andere Druckviskosität sollte dies unbedingt erfolgen.

Beim Umgang mit UV-Farben sind die im Sicherheitsdatenblatt aufgeführten Hinweise zu berücksichtigen.

Lagerung und Transport:

Alle ULTRASTAR UV Farben sollten bei Temperaturen unter 25°C gelagert werden. Direkte Sonneneinstrahlung ist zu vermeiden.
Zu hohe Temperaturen können zu einer vorzeitigen Polymerisation der Farben führen, zu niedrige Temperaturen zum Ausfall von schwerlöslichen Bindemittelbestandteilen.

Gebinde sollten stets sorgfältig geschlossen sein. Bereits Tageslicht kann zu vorzeitiger Polymerisation führen.

Lagerstabilität: 6 Monate

Wichtig: ECKART empfiehlt ausdrücklich, UV-Farben nach Gebrauch auf der Maschine nicht weiterzuverwenden.
Durch Lichteinfluss, Hitze und mögliche Kontaminierung ist mit einer deutlichen Minderung der Stabilität zu rechnen.
ECKART kann keine Garantie für Produkte übernehmen, welche nicht unter den empfohlenen Bedingungen im Originalgebinde gelagert, modifiziert oder bereits dem Druckprozess zugeführt wurden.

Weitere Informationen und Muster erhalten Sie von:

ECKART GmbH
Güntersthal 4
91235 Hartenstein
Deutschland

mail: Info.eckart@altana.com

www.eckart.net

Die in dieser Informationsschrift genannten Daten und sonstige Angaben entsprechen dem derzeitigen Stand unserer Kenntnis und Erfahrungen. Eine Haftung hierfür wird jedoch nicht übernommen. Technische Angaben über unsere Produkte sind technische Qualitätsbeschreibungen und keine zugesicherten Eigenschaften im Rechtssinne. Änderungen der Produktkenndaten im Rahmen der technischen Fortschrittes oder aufgrund betrieblich bedingter Weiterentwicklungen behalten wir uns vor.