

<b>Technische Produktinformation</b>		
<b>ROTOSAFE 700 Goldbronze Serie</b>		
<b>Artikel-Nr.:</b> 079865.. 079891.. 079866..	<b>Produktbezeichnung:</b> ROTOSAFE 700 021 Reichgold ROTOSAFE 700 022 Reichbleichgold ROTOSAFE 700 023 Bleichgold	

<b>REVISION:</b> 1	<b>AUSGABE:</b> MAI 2021	<b>IDENT-NR.:</b> 00395.D	<b>SEITE</b> 1 VON 3
--------------------	--------------------------	---------------------------	----------------------

### Produktbeschreibung:

Die ROTOSAFE 700 Goldbronze Serie besteht aus einer Reihe von leafing Bronzepigmenten in Pellet-Form:

- Sauberes Handhaben und einfaches Dosieren dank staubfreier Pellets.
- Flexibles Formulieren von Druckfarben mit 95% Pigmentgehalt.
- Alle StandardbronzeFarbtöne sind verfügbar.

Diese Produkte wurden nicht speziell für den Einsatz in Druckfarben für die Herstellung von Lebens- und Genussmittelverpackungen entwickelt.

Aufgrund unserer Produktionsprozesse können wir notwendige Maßnahmen für Farben für Lebensmittelverpackungen wie spezielle Rohstoffauswahl, Kontrolle der Rohstoffe und Endprodukte auf Zusammensetzung und Verunreinigungen, Produktion nach GMP, für dieses Produkt nicht garantieren. Ein SoC ist daher für dieses Produkt nicht verfügbar. Bei Einsatz dieses Produktes im indirekten Lebensmittelkontakt muss die Eignung des Verpackungsproduktes durch geeignete Analysen vom Anwender geprüft werden.

### Anwendungen:

ROTOSAFE 700 Goldbronze Pigment-Pellets können für die Formulierung von lösemittelbasierenden Tief-, Flexo- und Siebdruckfarben eingesetzt werden.

Bei allen metallischen Farben hat das Substrat einen großen Einfluss auf das Endergebnis. Stark absorbierende oder unebene Substrate können der Grund für schlechte Pigmentorientierung sein was wiederum die Brillanz beeinträchtigt. Um die Substratoberfläche und somit auch die Brillanz zu verbessern empfiehlt sich eine Unterdruckfarbe (Primer) zu verwenden.

### Produkteigenschaften:

ROTOSAFE 700 Goldbronze Pigment-Pellets bestehen aus 95% Metallpigment und 5% Ketonharz (Laropal A81, BASF).

Sie sind kompatibel mit üblichen Lösungsmittel (z. B. Ethylacetat, n-Propylacetat, Ethanol, Isopropanol, etc.) und Bindemittelsystemen (z. B. Acrylate, PVB, Polyamide, Cellulosesysteme, etc.).

Die GoldbronzePellets basieren auf einer Legierung aus Kupfer und Zink. Das Verhältnis aus Kupfer und Zink bestimmt den Farbton. Die Legierungen können sowohl mit Chemikalien als auch mit natürlichen Materialien reagieren, wahrnehmbar durch Farbtonänderung bis hin zu einer vollständigen Verwitterung des Metallpigmentes.

Notwendig sind Vorabtests mit allen Materialien (z. B. Papier), die im Produktionsprozess vorkommen.

### Abriebbeständigkeit und Laminierfähigkeit:

ROTOSAFE 700 Pigment-Pellets basieren auf leafing-Pigmenten und neigen zu einer reduzierten Abriebbeständigkeit und Laminierfähigkeit. Diese Tendenz kann durch die falsche Wahl des Bindemittels verstärkt werden.

### Weitere Produkteigenschaften:

ROTOSAFE	700 021 Reichgold 700 022 Reichbleichgold 700 023 Bleichgold
<b>Pigmentgehalt</b>	ca. 95 %
<b>Feststoffgehalt</b>	> 99,8 %
<b>Pigmentgröße (D<sub>50</sub>)</b>	ca. 8 µm
<b>VOC</b>	0 %

*Technische Spezifikationen können dem Technischen Datenblatt entnommen werden.*

### Handhabungshinweise:

Die Produkte der ROTOSAFE 700 Goldbronze Serie sind in Hinsicht auf Brillanz bzw. Metalleffekt optimierte Pigment-Pellets.

Zuerst die Pellets in Lösemittel lösen, dadurch werden die Metallpigmentoberflächen optimal benetzt und die Pellets homogen dispergiert. Mittels geeigneter Rührwerke kann anschließend lösemittelbasierendes Bindemittel und weitere Komponenten der Farbformulierung eingearbeitet und dispergiert werden.

Welches Rührwerk geeignet ist hängt von der Viskosität des Produktes ab. Butterfly-Mischer oder auch Scheiben-Dissolver können eingesetzt werden. Idealerweise beträgt das Verhältnis von Scheibe zu innerem Gebindedurchmesser 1:2 bzw. 1:3.

Übermäßige Scherung bzw. überproportionale Temperaturerhöhung sollte bei der Verarbeitung der Pellets vermieden werden. Dadurch könnte das Pigment beschädigt werden und das wirkt sich negativ auf den optischen Effekt aus.

Wie bei allen Metallpigmenten neigen auch diese Pigmente zum Absetzen im Bindemittel. Dies stellt kein Qualitätsdefizit dar und kann durch sorgfältiges Aufrühren der Farbe behoben werden. Vor dem Einsatz auf einer Druckmaschine und einer eventuellen Einstellung der Farbe auf eine andere Druckviskosität sollte dies unbedingt erfolgen.

Beim Umgang mit der ROTOSAFE 700 Goldbronze Serie sind die im Sicherheitsdatenblatt aufgeführten Hinweise zu berücksichtigen.

## Technische Produktinformation



### ROTOSAFE 700 Goldbronze Serie

**Artikel-Nr.:**  
079865..  
079891..  
079866..

**Produktbezeichnung:**  
ROTOSAFE 700 021 Reichgold  
ROTOSAFE 700 022 Reichbleichgold  
ROTOSAFE 700 023 Bleichgold

REVISION: 1

AUSGABE: MAI 2021

IDENT-NR.: 00395.D

SEITE 2 VON 3

#### Richtformulierungen:

Diese Ausgangsrezepturen sind ein Anhaltspunkt und nicht als optimierte Druckfarbenrezeptur für spezifische Anwendungen zu verstehen.

#### Tiefdruckfarbe im Acrylat-System:

ROTOSAFE 700 02...	30 %
Lösemittel (z.B. Isopropylacetat)	20 %
Acrylat-Bindemittel (~30% Harz in Isopropylacetat)	50 %
Σ	100 %

ROTOSAFE 700 ... in Lösemittel lösen. Für mindestens eine halbe Stunde die Pellets darin benetzen lassen und anschließend verrühren. Dann das Bindemittel und die weiteren Komponenten dazu geben und dispergieren.

Viskosität einstellen auf ca. 16 – 22 s (DIN 4-Becher).

#### Flexodruckfarbe im PVB-System:

ROTOSAFE 700 02...	25 %
Ethanol	40 %
PVB-Bindemittel (~25% Harz in Ethanol)	35 %
Σ	100 %

ROTOSAFE 700 ... in Lösemittel lösen. Für mindestens eine halbe Stunde die Pellets darin benetzen lassen und anschließend verrühren. Dann das Bindemittel und die weiteren Komponenten dazu geben und dispergieren.

Viskosität einstellen auf ca. 20 – 25 s (DIN 4-Becher).

#### Lagerung und Transport:

Alle ROTOSAFE Pellets sollten bei Temperaturen unter 25°C gelagert werden. Zu hohe bzw. zu niedrige Lager- bzw. Transporttemperaturen sollten vermieden werden, da dies zu Qualitätsverlusten bei den Produkten führen kann.

**Lagerstabilität:** 24 Monate

Weitere Informationen und Muster erhalten Sie von:

ECKART GmbH  
Günterstal 4  
91235 Hartenstein  
Deutschland

mail: [Info.eckart@altana.com](mailto:Info.eckart@altana.com)

[www.eckart.net](http://www.eckart.net)

<b>Technische Produktinformation</b>			
<b>ROTOSAFE 700 Goldbronze Serie</b>			
<b>Artikel-Nr.:</b> 079865.. 079891.. 079866..		<b>Produktbezeichnung:</b> ROTOSAFE 700 021 Reichgold ROTOSAFE 700 022 Reichbleichgold ROTOSAFE 700 023 Bleichgold	
<b>REVISION:</b> 1	<b>AUSGABE:</b> MAI 2021	<b>IDENT-NR.:</b> 00395.D	<b>SEITE</b> 3 VON 3

Die in dieser Informationsschrift genannten Daten und sonstige Angaben entsprechen dem derzeitigen Stand unserer Kenntnis und Erfahrungen. Eine Haftung hierfür wird jedoch nicht übernommen. Technische Angaben über unsere Produkte sind technische Qualitätsbeschreibungen und keine zugesicherten Eigenschaften im Rechtssinne. Änderungen der Produktkennndaten im Rahmen der technischen Fortschrittes oder aufgrund betrieblich bedingter Weiterentwicklungen behalten wir uns vor.