Technische Produktinformation

PLATINSTAR FPG GX-72900 Silber

Artikel-Nr.:
022412..

Produktbezeichnung:
PLATINSTAR FPG GX-72900 Silber

Produktbeschreibung:

PLATINSTAR FPG GX-72900 ist eine lösemittelbasierende Tiefdruckfarbe basierend auf Platindollarpigmenten für spiegelartige Effekte auf Folien.

Mit der PLATINSTAR FPG GX-72900 sind spiegelähnliche Effekte im Konterdruck und sehr brillante Ergebnisse im Direktdruck möglich bei ausgezeichneter Deckkraft.

Die Farbe PLATINSTAR FPG GX-72900 ist lösemittelbasierend, wurde speziell für die Herstellung von Lebens- und Genussmittelverpackungen entwickelt und wird unter GMP-Bedingungen hergestellt. Jedoch sind noch nicht alle Tests bezüglich Migrationsarmut beendet. Eine Eignung für diesen Einsatzzweck wird von ECKART noch nicht garantiert und muss im Einzelfall vor einem kommerziellen Einsatz geprüft werden (z.B. durch Migrationstests oder Risikoanalyse)

Anwendungen:

PLATINSTAR GX sind lösemittelbasierende Tiefdruckfarben. Geeignet für Foliensubstrate, z. B. Selbstklebeetiketten und flexible Verpackungen.
PLATINSTAR GX sind für den Konterdruck auf transparenten Folien entwickelt, um spiegelartige Effekte zu erreichen, die von metallisierten Bedruckstoffen, Folienprägung bzw. Demetallisierung bekannt sind. Im Direktdruck auf transparenten und opaquen Folien werden hoch brillante Ergebnisse erzielt.

Bei allen metallischen Farben hat das Substrat einen großen Einfluss auf das Endergebnis. Stark absorbierende oder unebene Substrate können der Grund für schlechte Pigmentorientierung sein was wiederum die Brillanz beeinträchtigt. Um die Substratoberfläche und somit auch die Brillanz zu verbessern empfiehlt sich eine Unterdruckfarbe (Primer) zu verwenden.

Die Wahl des Bedruckstoffs kann die optischen Eigenschaften, wie Brillanz und Deckkraft, als auch drucktechnische Eigenschaften, wie z. B. Haftung und Transferverhalten beeinflussen.

Produkteigenschaften:

Abriebbeständigkeit und Laminierfähigkeit:

PLATINSTAR GX basieren auf non-leafing Pigmenten. Dadurch ist die Farbe (bei gegebener Substrathaftung) perfekt spaltfest und laminierfähig.
Die Abriebbeständigkeit ist auf den meisten Bedruckstoffen hervorragend, eine Überlackierung ist nicht notwendig und nicht zu empfehlen, da der metallische Effekt dadurch reduziert werden würde.

Substrathaftung:

PLATINSTAR FPG GX-72900 wird für OPP und vorbehandelte PET und PE empfohlen. Die Zwischenhaftung sollte je Bedruckstoff überprüft werden. Vorbehandelte Substrate werden empfohlen.

Vor dem kommerziellen Einsatz sind individuelle Tests notwendig.

Die Haftung kann durch Zugabe des *ULTRASTAR FAP-90* Haftvermittlers verbessert

Weitere Produkteigenschaften:

PLATINSTAR	FPG GX-72900 Silber
Pigmentgehalt	ca. 7 %
Pigmentgröße (D_{50})	ca. 10 µm
Feststoffgehalt	ca. 10 %
Bindemittel	PVB/EC
Lösemittel	Alkohol & Acetat
Brillanz	**
Deckkraft	***
Substrathaftung	***

Spezifikationen für unsere Produkte können dem Technischen Datenblatt entnommen werden.

PLATINSTAR Produkte werden mit einer Viskosität ausgeliefert, die dem Anwender erlaubt individuelle Einstellungen vorzunehmen (z. B. direktes Einfärben mit Prozess-Farben, anpassen der Trocknung und Einstellen der Druckviskosität).

Empfohlene Druckparameter:

Zylinderkonfiguration:

Es können gravierte, als auch geätzte Zylinder (entsprechend dem Motiv) verwendet werden.
Folgende Empfehlungen haben sich bewährt und dienen als grobe Orientierung:

<u>Konterdruck oder Direktdruck auf transparenten Folien:</u>
Rasterweite: 70 Linien/cm
Näpfchentiefe: 30-35 µm

<u>Direktdruck auf Foliensubstraten:</u>
Rasterweite: 100 Linien/cm
Näpfchentiefe: 30-35 µm

Sollte eine höhere Deckkraft erforderlich sein, können auch Zylinder mit 80 oder 90 Linien/cm und entsprechender Näpfchentiefe eingesetzt werden. Eine höhere Farbauftragsmenge kann den metallischen Effekt leicht reduzieren.

Druckgeschwindigkeit:

Die maximale Druckgeschwindigkeit hängt von der Trocknerleistung, dem Substrat und dem gewählten Schöpfvolumen ab und muss den jeweiligen Bedingungen angepasst werden.
In der Regel verbessert sich die Brillanz der PLATINSTAR GX-Farben je höher die Druckgeschwindigkeit ist. Sie ist für höchste Geschwindigkeiten geeignet.

Druckviskosität: 13 – 15 s (Auslaufzeit DIN 4-Becher)

Die ideale Druckviskosität hängt von der gewählten Zylinderkonfiguration ab und kann von Fall zu Fall von den angegebenen Werten abweichen.

Wenn Lösemittel während des Druckens verdunstet, kann die Viskosität ansteigen. Da die Optik des Druckes dadurch beeinträchtigt werden könnte ist es ratsam von Zeit zu Zeit die Viskosität zu kontrollieren und ggf. neu einzustellen.

Verdünnung:

Die Viskositätseinstellung sollte mit Isopropanol oder einem anderen Alkohol (z.B. Ethanol) erfolgen. Die Lösemittelart bestimmt die Menge, die zur Einstellung auf Druckviskosität zugeben werden kann.

Reinigungsempfehlungen:

Die PLATINSTAR FPG GX-72900 kann mit Alkoholen bzw. Ester/Alkoholgemischen jederzeit problemlos von der Druckform entfernt werden.
Eine Verunreinigung der unverbrauchten Druckfarbe sollte vermieden werden, da die Stabilität und auch die optischen Eigenschaften negativ beeinflusst werden können.
Bei der Reinigung sind die im Sicherheitsdatenblatt aufgeführten Sicherheitshinweise zu berücksichtigen.

Handhabungshinweise:

PLATINSTAR GX-Farben sind stabile Einkomponentenfarben. Die Druckviskosität kann nach Empfehlung oder nach individuellen Druckparametern eingestellt werden.
Weitere Druckfarbenkomponenten sollten nur nach ausdrücklicher Empfehlung seitens ECKART zugegeben werden, um mögliche Qualitätsverluste zu vermeiden.
Wie bei allen Metallpigmenten neigen auch hier die Pigmente zum Absetzen im Bindemittel. Dies stellt kein Qualitätsdefizit dar und kann durch sorgfältiges Aufrühren der Farbe behoben werden. Vor dem Einsatz auf einer Druckmaschine und einer eventuellen Einstellung der Farbe auf eine andere Druckviskosität sollte dies unbedingt erfolgen.
Beim Umgang mit PLATINSTAR GX-Farben sind die im Sicherheitsdatenblatt aufgeführten Hinweise zu berücksichtigen.

Lagerung und Transport:

Alle PLATINSTAR Farben sollten bei Raumtemperatur gelagert werden. Zu hohe bzw. zu niedrige Lager- bzw. Transporttemperaturen sollten vermieden werden, da dies zu Qualitätsverlusten (vorzeitige Oxidation, Brillanzverlust oder dem Ausfall schwerlöslicher Bindemittelbestandteile / Additive) bei den Produkten führen kann.
Die Gebinde sollten stets sorgfältig geschlossen sein um ein Verdampfen der Lösemittel zu vermeiden.

ECKART kann keine Garantie für die Lagerung und die Stabilität von gebrauchten Produkten übernehmen, dennoch werden Druckfarbenreste oftmals wiederverwendet. Dann ist eine erneute optische Prüfung ratsam.
Zudem sollten die Farbreste in einem Gebinde mit Entlüftungsventil aufbewahrt werden, da Verunreinigungen (z. B. Wassergehalt in Lösemitteln) zu Gasung führen könnten.

Lagerstabilität: 12 Monate

Weitere Informationen und Muster erhalten Sie von:

ECKART GmbH
Güntersthal 4
91235 Hartenstein
Deutschland

mail: Info.eckart@altana.com

www.eckart.net

Die in dieser Informationsschrift genannten Daten und sonstige Angaben entsprechen dem derzeitigen Stand unserer Kenntnis und Erfahrungen. Eine Haftung hierfür wird jedoch nicht übernommen. Technische Angaben über unsere Produkte sind technische Qualitätsbeschreibungen und keine zugesicherten Eigenschaften im Rechtssinne. Änderungen der Produktkenndaten im Rahmen der technischen Fortschrittes oder aufgrund betrieblich bedingter Weiterentwicklungen behalten wir uns vor.