Produktbeschreibung:

ULTRASTAR FX-1604 ist eine lösemittelbasierende Flexodruckfarben basierend auf METALURE© Pigment-dispersionen für spiegelartige Effekte auf Folien.

Mit der ULTRASTAR FX-1604 sind Spiegeleffekte im Konterdruck und höchste Brillanz im Direktdruck möglich bei ausgezeichneter Deckkraft.

Die Farbserie ULTRASTAR ist lösemittelbasierend, jedoch weder migrations- noch geruchsarm formuliert und kann deshalb unbewertete, potentiell migrierfähige Substanzen enthalten.
Aufgrund unserer Produktionsprozesse können wir notwendige Maßnahmen für Farben für Lebensmittelverpackungen wie spezielle Rohstoffauswahl, Kontrolle der Rohstoffe und Endprodukte auf Zusammensetzung und Verunreinigungen, Produktion nach GMP, für dieses Produkt nicht garantieren. Ein SoC ist daher für dieses Produkt nicht verfügbar. Bei Einsatz dieses Produktes im indirekten Lebensmittelkontakt muss die Eignung des Verpackungsproduktes durch geeignete Analysen vom Anwender geprüft werden.

Anwendungen:

ULTRASTAR FX-1604 ist eine lösemittelbasiernde Flexodruckfarben. Geeignet für Folien, z. B. Selbstklebeetiketten und flexible Verpackungen.

ULTRASTAR FX-1604 ist für den Konterdruck auf transparenten Folien entwickelt, um spiegelartige Effekte zu erreichen, die von metallisierten Bedruckstoffen, Folienprägung bzw. Demetallisierung bekannt sind. Im Direktdruck auf transparenten und opaquen Folien werden hoch brillante Ergebnisse erzielt.

Bei allen metallischen Farben hat das Substrat einen großen Einfluss auf das Endergebnis. Stark absorbierende oder unebene Substrate können der Grund für schlechte Pigmentorientierung sein was wiederum die Brillanz beeinträchtigt. Um die Substratoberfläche und somit auch die Brillanz zu verbessern empfiehlt sich eine Unterdruckfarbe (Primer) zu verwenden.

Die Wahl des Bedruckstoffs kann die optischen Eigenschaften, wie Brillanz und Deckkraft, als auch drucktechnische Eigenschaften, wie z. B. Haftung und Transferverhalten beeinflussen.

Produkteigenschaften:

Abriebbeständigkeit und Laminierfähigkeit:

Die ULTRASTAR FX-1604 basiert auf non-leafing Pigmenten. Dadurch ist die Farbe (bei gegebener Substrathaftung) perfekt spaltfest und laminierfähig.

Die Abriebbeständigkeit ist auf den meisten Bedruckstoffen hervorragend, eine Überlackierung ist nicht notwendig und nicht zu empfehlen, da der metallische Effekt dadurch reduziert werden würde.

Substrathaftung:

Die Haftung von der ULTRASTAR FX-1604 auf Folie hängt vom gewählten Substrat ab. Die Zwischenhaftung sollte je Bedruckstoff überprüft werden.
Vor dem kommerziellen Einsatz sind individuelle Tests notwendig.

Weitere Produkteigenschaften:

ULTRASTAR	FX-1604 Silber
Pigmentgehalt	ca. 7.5 %
Pigmentgröße (D_{50})	ca. 6.0 µm
Feststoffgehalt	ca. 10.5 %
Bindemittel	NC
Lösemittel	Alkohol

Spezifikationen für unsere Produkte können dem Technischen Datenblatt entnommen werden.

Empfohlene Druckparameter:

Aniloxkonfiguration:

Folgende Empfehlungen haben sich bewährt und dienen als grobe Orientierung:

Konterdruck auf transparenten Folien:
Rasterung: 100 - 140 Linien/cm (250 – 350 l/inch)
Zellvolumen: 10 - 12 cm³/m² (6.5 – 7.5 bcm/in²)

Frontaldruck auf Folie:
Rasterung: 140 - 225 Linien/cm (350 – 550 l/inch)
Zellvolumen: 7.5 - 10 cm³/m² (4.5 – 6.5 bcm/in²)

Abhängig von Substrat und Motiv können auch andere Konfigurationen empfehlenswert sein. Eine höhere Farbauftragsmenge kann den metallischen Effekt leicht reduzieren.

Druckgeschwindigkeit:

Die maximale Druckgeschwindigkeit hängt von der Trocknerleistung, dem Substrat und dem gewählten Schöpfvolumen ab und muß den jeweiligen Bedingungen angepaßt werden.

Geschwindigkeiten von 150m/min und mehr sind möglich. Zu beachten ist bei hohen Geschwindigkeiten die Leistung der Trocknereinheit.

Druckviskosität: 25 – 30 s (DIN 4-Becher)
35 – 40 s (Zahn 2-Becher)

Die ideale Druckviskosität hängt von der gewählten Aniloxkonfiguration ab und kann von Fall zu Fall von den angegebenen Werten abweichen.

Wenn Lösemittel während des Druckens verdunstet, kann die Viskosität ansteigen. Da die Optik des Druckes dadurch beeinträchtigt werden könnte ist es ratsam von Zeit zu Zeit die Viskosität zu kontrollieren und ggf. neu einzustellen.

Verdünnung:

Die Viskositätseinstellung sollte mit Alkohol (z.B. Ethanol oder Isopropanol) erfolgen. Für eine langsamere Trocknung der Farbe kann Methoxypropanol als Verzögerer verwendet werden.

Die Lösemittelart bestimmt die Menge, die zur Einstellung auf Druckviskosität zugeben werden kann.

Reinigungsempfehlungen:

Die ULTRASTAR FX-1604 kann mit Alkoholen bzw. Ester/Alkoholgemischen jederzeit problemlos von der Druckform entfernt werden.

Eine Verunreinigung der unverbrauchten Druckfarbe sollte vermieden werden, da die Stabilität und auch die optischen Eigenschaften negativ beeinflusst werden können.

Bei der Reinigung sind die im Sicherheitsdatenblatt aufgeführten Sicherheitshinweise zu berücksichtigen.

Handhabungshinweise:

Die ULTRASTAR FX-1604 ist eine stabile, auf Brillanz bzw. Metalleffekt hin optimierte Einkomponentenfarben, die entweder direkt oder nach Zugabe von geeigneten Verdünnungsmitteln verdruckt werden kann. Das Mischen mit weiteren Druckfarbenkomponenten sollte nur nach ausdrücklicher Empfehlung seitens ECKART geschehen, damit mögliche Qualitätsverluste und Inkompatibilitäten vermieden werden können.

Wie bei allen Metallicfarben neigen auch die Pigmente in den ULTRASTAR-Typen zum Absetzen. Dies stellt kein Qualitätsdefizit dar und kann durch sorgfältiges Aufrühren der Farbe behoben werden, was unbedingt vor der Einstellung der Farbe auf Druckviskosität erfolgen sollte.

Lagerung und Transport:

Die Farben sollten bei Temperaturen unter 25°C gelagert werden. Zu hohe bzw. zu niedrige Lager- bzw. Transporttemperaturen sollten vermieden werden, da dies zu Qualitätsverlusten bei den Produkten führen kann.

Die Gebinde sollten stets sorgfältig geschlossen sein um ein Verdampfen der Lösemittel zu vermeiden.

ECKART kann keine Garantie für die Lagerung und die Stabilität von gebrauchten Produkten übernehmen, dennoch werden Druckfarbenreste oftmals wiederverwendet. Dann ist eine erneute optische Prüfung ratsam.
Zudem sollten die Farbreste in einem Gebinde mit Entlüftungsventil aufbewahrt werden, da Verunreinigungen (z. B. Wassergehalt in Lösemitteln) zu Gasung führen könnten.

Lagerstabilität: 12 Monate

Weitere Informationen und Muster erhalten Sie von:

ECKART GmbH
Güntersthal 4
91235 Hartenstein
Deutschland

mail: Info.eckart@altana.com

www.eckart.net

Die in dieser Informationsschrift genannten Daten und sonstige Angaben entsprechen dem derzeitigen Stand unserer Kenntnis und Erfahrungen. Eine Haftung hierfür wird jedoch nicht übernommen. Technische Angaben über unsere Produkte sind technische Qualitätsbeschreibungen und keine zugesicherten Eigenschaften im Rechtssinne. Änderungen der Produktkenndaten im Rahmen der technischen Fortschrittes oder aufgrund betrieblich bedingter Weiterentwicklungen behalten wir uns vor.