Produktbeschreibung:

PLATINSTAR GX-2901 ist eine lösemittelbasierende Tiefdruckfarbe basierend auf Platindollarpigmenten für spiegelartige Effekte auf Folien.

Mit PLATINSTAR GX-2901 sind spiegelähnliche Effekte im Konterdruck und sehr brillante Ergebnisse im Direktdruck möglich bei ausgezeichneter Deckkraft.

Die Farbserie PLATINSTAR ist lösemittelbasierend, jedoch weder migrations- noch geruchsarm formuliert und kann deshalb unbewertete, potentiell migrierfähige Substanzen enthalten. Aufgrund unserer Produktionsprozesse können wir notwendige Maßnahmen für Farben für Lebensmittelverpackungen wie spezielle Rohstoffauswahl, Kontrolle der Rohstoffe und Endprodukte auf Zusammensetzung und Verunreinigungen, Produktion nach GMP, für dieses Produkt nicht garantieren. Ein SoC ist daher für dieses Produkt nicht verfügbar. Bei Einsatz dieses Produktes im indirekten Lebensmittelkontakt muss die Eignung des Verpackungsproduktes durch geeignete Analysen vom Anwender geprüft werden.

Anwendungen:

PLATINSTAR GX-2901 ist eine lösemittelbasierende Tiefdruckfarbe. Geeignet für den Tiefdruck auf Foliensubstraten, z. B. Selbstklebeetiketten und flexible Verpackungen.

PLATINSTAR GX-2901 ist für den Konterdruck auf transparenten Folien entwickelt, um spiegelartige Effekte zu erreichen, die von metallisierten Bedruckstoffen, Folienprägung bzw. Demetallisierung bekannt sind. Im Direktdruck auf transparenten und opaquen Folien werden hoch brillante Ergebnisse erzielt.

Bei allen metallischen Farben hat das Substrat einen großen Einfluss auf das Endergebnis. Stark absorbierende oder unebene Substrate können der Grund für schlechte Pigmentorientierung sein was wiederum die Brillanz beeinträchtigt. Um die Substratoberfläche und somit auch die Brillanz zu verbessern empfiehlt sich eine Unterdruckfarbe (Primer) zu verwenden.

Die Wahl des Bedruckstoffs kann die optischen Eigenschaften, wie Brillanz und Deckkraft, als auch drucktechnische Eigenschaften, wie z. B. Haftung und Transferverhalten beeinflussen.

Produkteigenschaften:

Abriebbeständigkeit und Laminierfähigkeit:

PLATINSTAR GX-2901 basiert auf non-leafing Pigmenten. Dadurch ist die Farbe (bei gegebener Substrathaftung) perfekt spaltfest und laminier fähig.

Die Abriebbeständigkeit ist auf den meisten Bedruckstoffen hervorragend, eine Überlackierung ist nicht notwendig und nicht zu empfehlen, da der metallische Effekt dadurch reduziert werden würde.

Substrathaftung:

Die Haftung von PLATINSTAR GX-2901 auf Folie hängt vom gewählten Substrat ab. Die Zwischenhaftung sollte je Bedruckstoff überprüft werden.

Vor dem kommerziellen Einsatz sind individuelle Tests notwendig.

Die Haftung kann durch Zugabe des *ULTRASTAR FAP-90 Haftvermittlers* verbessert werden.

Weitere Produkteigenschaften:

PLATINSTAR	GX-2901 Silber
Pigmentgehalt[1]	ca. 11 %
Pigmentgröße (D_{50})	ca. 8 µm
Feststoffgehalt	ca.14,3 %
Bindemittel	Polyvinylbutyral (PVB) / Polyurethan (PU)
Lösemittel	Alkohol & Ester & Methoxypropanol

Spezifikationen für unsere Produkte können dem Technischen Datenblatt entnommen werden.

PLATINSTAR Farben werden mit einer Viskosität ausgeliefert, die dem Anwender erlaubt individuelle Einstellungen vorzunehmen (z. B. direktes Einfärben mit Prozess-Farben, anpassen der Trocknung und Einstellen der Druckviskosität).

Empfohlene Druckparameter:

Zylinderkonfiguration:

Es können gravierte, als auch geätzte Zylinder (entsprechend dem Motiv) verwendet werden. Folgende Empfehlungen haben sich bewährt und dienen als grobe Orientierung:

<u>Konterdruck auf transparenten Substraten:</u>
Rasterweite: 70 Linien/cm
Querdiagonale: 165 µm
Durchstich: 25 µm
Stichel: 120°

Sollte eine höhere Deckkraft erforderlich sein, können auch Zylinder mit 60 Linien/cm und entsprechender Näpfchentiefe eingesetzt werden. Für geringere Auftragsmengen werden Zylinder mit 80 – 100 Linien/cm empfohlen.

<u>Frontaldruck auf Foliensubstraten:</u>
Rasterweite: 100 Linien/cm
Querdiagonale: 117 µm
Durchstich: 18 µm
Stichel: 120°

Sollte eine höhere Deckkraft erforderlich sein, können auch Zylinder mit 80 oder 90 Linien/cm und entsprechender Näpfchentiefe eingesetzt werden. Eine höhere Farbauftragsmenge kann den metallischen Effekt leicht reduzieren.

Druckgeschwindigkeit:

Die maximale Druckgeschwindigkeit hängt von der Trocknerleistung, dem Substrat und dem gewählten Schöpfvolumen ab und muss den jeweiligen Bedingungen angepasst werden.
In der Regel verbessert sich die Brillanz der PLATINSTAR GX-2901 je höher die Druckgeschwindigkeit ist. Sie ist für höchste Geschwindigkeiten geeignet.

Druckviskosität: 13 – 15 s (Auslaufzeit DIN 4-Becher)

Die ideale Druckviskosität hängt von der gewählten Zylinderkonfiguration ab und kann von Fall zu Fall von den angegebenen Werten abweichen.

Wenn Lösemittel während des Druckens verdunstet, kann die Viskosität ansteigen. Da die Optik des Druckes dadurch beeinträchtigt werden könnte ist es ratsam von Zeit zu Zeit die Viskosität zu kontrollieren und ggf. neu einzustellen.

Verdünnung:

Die Viskositätseinstellung sollte mit Alkohol (z.B. Ethanol oder Isopropanol) erfolgen. Für eine langsamere Trocknung der Farbe kann Methoxypropanol als Verzögerer verwendet werden.

Die Lösemittelart bestimmt die Menge, die zur Einstellung auf Druckviskosität zugeben werden kann.

Verfügbares Additiv:

	Additiv	Dosierung
Haftvermittler	ULTRASTAR FAP-90	max. 1%

Mittels dieses Additives können die Farbeigenschaften modifiziert werden. Ein negativer optischer Effekt auf das Druckergebnis ist nicht auszuschließen und sollte vor dem kommerziellen Einsatz geprüft werden. Das Additiv sollte erst unmittelbar vor dem Drucken zugesetzt werden.

Reinigungsempfehlungen:

PLATINSTAR GX-2901 kann mit Estern bzw. Ester/Alkohol-gemischen jederzeit problemlos von der Druckform entfernt werden.

Eine Verunreinigung der unverbrauchten Druckfarbe sollte vermieden werden, da die Stabilität und auch die optischen Eigenschaften negativ beeinflusst werden können.

Bei der Reinigung sind die im Sicherheitsdatenblatt aufgeführten Sicherheitshinweise zu berücksichtigen.

Handhabungshinweise:

PLATINSTAR GX-Farben sind stabile Einkomponentenfarben. Die Druckviskosität kann nach Empfehlung oder nach individuellen Druckparametern eingestellt werden.

Weitere Druckfarbenkomponenten sollten nur nach ausdrücklicher Empfehlung seitens ECKART zugegeben werden, um mögliche Qualitätsverluste zu vermeiden.

Wie bei allen Metallpigmenten neigen auch hier die Pigmente zum Absetzen im Bindemittel. Dies stellt kein Qualitätsdefizit dar und kann durch sorgfältiges Aufrühren der Farbe behoben werden. Vor dem Einsatz auf einer Druckmaschine und einer eventuellen Einstellung der Farbe auf eine andere Druckviskosität sollte dies unbedingt erfolgen.

Beim Umgang mit PLATINSTAR Farben sind die im Sicherheitsdatenblatt aufgeführten Hinweise zu berücksichtigen.

Lagerung und Transport:

Alle PLATINSTAR GX Farben sollten bei Raumtemperatur gelagert werden. Zu hohe bzw. zu niedrige Lager- bzw. Transporttemperaturen sollten vermieden werden, da dies zu Qualitätsverlusten (vorzeitige Oxidation, Brillanzverlust oder dem Ausfall schwerlöslicher Bindemittelbestandteile / Additive) bei den Produkten führen kann.

Die Gebinde sollten stets sorgfältig geschlossen sein um ein Verdampfen der Lösemittel zu vermeiden.

ECKART kann keine Garantie für die Lagerung und die Stabilität von gebrauchten Produkten übernehmen, dennoch werden Druckfarbenreste oftmals wiederverwendet. Dann ist eine erneute optische Prüfung ratsam.
Zudem sollten die Farbreste in einem Gebinde mit Entlüftungsventil aufbewahrt werden, da Verunreinigungen (z. B. Wassergehalt in Lösemitteln) zu Gasung führen könnten.

Lagerstabilität: 12 Monate

Weitere Informationen und Muster erhalten Sie von:

ECKART GmbH
Güntersthal 4
91235 Hartenstein
Deutschland

mail: Info.eckart@altana.com

www.eckart.net

Die in dieser Informationsschrift genannten Daten und sonstige Angaben entsprechen dem derzeitigen Stand unserer Kenntnis und Erfahrungen. Eine Haftung hierfür wird jedoch nicht übernommen. Technische Angaben über unsere Produkte sind technische Qualitätsbeschreibungen und keine zugesicherten Eigenschaften im Rechtssinne. Änderungen der Produktkenndaten im Rahmen der technischen Fortschrittes oder aufgrund betrieblich bedingter Weiterentwicklungen behalten wir uns vor.