Produktbeschreibung:

ROTOVARIO 560 103 besteht aus leafing Aluminiumpigmenten, angepastet in *iso*-Propanol.

Aufgrund unserer Produktionsprozesse können wir notwendige Maßnahmen für Farben für Lebensmittelverpackungen wie spezielle Rohstoffauswahl, Kontrolle der Rohstoffe und Endprodukte auf Zusammensetzung und Verunreinigungen, Produktion nach GMP, für dieses Produkt nicht garantieren. Ein SoC ist daher für dieses Produkt nicht verfügbar. Bei Einsatz dieses Produktes im indirekten Lebensmittelkontakt muss die Eignung des Verpackungsproduktes durch geeignete Analysen vom Anwender geprüft werden.

Anwendungen:

ROTOVARIO 560 Pigmentpaste kann für die Formulierung von lösemittelbasierenden Tief-, Flexo-, und Siebdruckfarben eingesetzt werden.

Bei allen metallischen Farben hat das Substrat einen großen Einfluss auf das Endergebnis. Stark absorbierende oder unebene Substrate können der Grund für schlechte Pigmentorientierung sein, die zur Verschlechterung der Brillanz führen kann. Um die Substratoberfläche und somit die Brillanz zu verbessern kann der Einsatz von Primern vorteilhaft sein.

Produkteigenschaften:

Abriebbeständigkeit und Laminierfähigkeit:

ROTOVARIO 560 103 basiert auf leafing-Pigmenten und neigt gegenüber entsprechenden non-leafing Produkten zu einer reduzierten Abriebbeständigkeit und Laminierfähigkeit. Diese Tendenz kann durch die falsche Wahl des Bindemittels verstärkt werden.

Weitere Produkteigenschaften:

ROTOVARIO	Pigment-größe (D_{50})	Pigment-gehalt	Feststoff-gehalt	Iso-propanol
560 103	ca. 10 µm	ca. 75 %	ca. 75 %	ca. 25 %

Spezifikationen für unsere Produkte können dem Technischen Datenblatt entnommen werden.

Handhabungshinweise:

ROTOVARIO 560 103 ist auf Brillanz bzw. Metalleffekt hin optimiertes Pigmentkonzentrat. Mittels möglichst scherungsarmer Rührwerke können diese direkt in ein lösemittelbasierendes Bindemittel eingearbeitet werden.

Wie bei allen Metallpigmenten neigen auch diese Pigmente zum Absetzen im Bindemittel. Dies stellt kein Qualitätsdefizit dar und kann durch sorgfältiges Aufrühren der Farbe behoben werden. Vor dem Einsatz auf einer Druckmaschine und einer eventuellen Einstellung der Farbe auf eine andere Druckviskosität sollte dies unbedingt erfolgen.

Beim Umgang mit ROTOVARIO Konzentraten sind die im Sicherheitsdatenblatt aufgeführten Hinweise zu berücksichtigen.

Richtformulierung:

Diese Ausgangsrezeptur ist ein Anhaltspunkt und nicht als optimierte Druckfarbenrezeptur für spezifische Anwendungen zu verstehen.

Druckfarbe auf Basis von PVB

ROTOVARIO 560 103..	25 %
Lösemittel (z. B. Acetat)	15 %
PVB-Lösung (z.B. ~ 30% Harz in Alkohol)	60 %
Σ	100 %

Das PVB-Harz in Lösemittel lösen. Die ROTOVARIO-Paste in Lösemittel homogenisieren, PVB-Lösung zugeben und dispergieren. Die resultierende Viskosität sollte 25-30 Sekunden im DIN4-Becher betragen.

Lagerung und Transport:

Alle ROTOVARIO Typen sollten bei Temperaturen unter 25°C gelagert werden. Zu hohe bzw. zu niedrige Lager- und Transporttemperaturen können zu Qualitätsverlusten bei den Produkten führen.

Die Gebinde sollten stets sorgfältig geschlossen sein, um ein Verdampfen der Lösemittel zu vermeiden.

Lagerstabilität: 12 Monate

Weitere Informationen und Muster erhalten Sie von:

ECKART GmbH
Güntersthal 4
91235 Hartenstein
Deutschland

mail: Info.eckart@altana.com

www.eckart.net

Die in dieser Informationsschrift genannten Daten und sonstige Angaben entsprechen dem derzeitigen Stand unserer Kenntnis und Erfahrungen. Eine Haftung hierfür wird jedoch nicht übernommen. Technische Angaben über unsere Produkte

sind technische Qualitätsbeschreibungen und keine zugesicherten Eigenschaften im Rechtssinne. Änderungen der Produktkenndaten im Rahmen der technischen Fortschrittes oder aufgrund betrieblich bedingter Weiterentwicklungen behalten wir uns vor.