


Technische Produktinformation			
HYDRO PELLETT NEU Serie			
Artikel-Nr.:	Produktbezeichnung:	Artikel-Nr.:	Produktbezeichnung:
024076..	HYDRO PELLETT NEU 1000 Silber	024079..	HYDRO PELLETT NEU 1800 Silber
024074..	HYDRO PELLETT NEU 1300 Silber	024071..	HYDRO PELLETT NEU 2600 Silber
024075..	HYDRO PELLETT NEU 1700 Silber	024072..	HYDRO PELLETT NEU 3500 Silber
		024073..	HYDRO PELLETT NEU 5000 Silber
REVISION: 2	AUSGABE: APRIL 2021	IDENT-NR.: 00538.D	SEITE 1 VON 2

Produktbeschreibung:

Die HYDRO PELLETT NEU Serie besteht aus einer Reihe von non-leafing Aluminiumpigmenten in Pellet-Form.

- Sauberes Handhaben, einfaches Dosieren und leichtes dispergieren dank staubfreier Pellets.
- Die Stabilisierungstechnologie gewährleistet minimale Gasung bei höchster Brillanz.
- Die Produkte sind wasserfrei formuliert und damit luftfrachtbar
- Die HYDRO PELLETT NEU Produkte sind Lösemittel-, APEO- und Biozid-frei

Diese Produkte wurden nicht speziell für den Einsatz in Druckfarben für die Herstellung von Lebens- und Genussmittelverpackungen entwickelt. Eine Eignung für diesen Einsatzzweck wird von ECKART nicht garantiert und muss im Einzelfall vor einem kommerziellen Einsatz geprüft werden (z.B. durch Migrationstests oder Risikoanalyse).

Anwendungen:

HYDRO PELLETT NEU können für die Formulierung von wasserbasierenden Tief-, Flexo- und Siebdruckfarben eingesetzt werden.

Bei allen metallischen Farben hat das Substrat einen großen Einfluss auf das Endergebnis. Stark absorbierende oder unebene Substrate können der Grund für schlechte Pigmentorientierung sein was wiederum die Brillanz beeinträchtigt. Um die Substratoberfläche und somit auch die Brillanz zu verbessern empfiehlt sich eine Unterdruckfarbe (Primer) zu verwenden.

Produkteigenschaften:

HYDRO PELLETT NEU Produkte basieren auf speziellen Stabilisierungs- und Netzmitteltechnologien. Dadurch können die Pellets in viele wässrige Bindemittelsysteme eingearbeitet werden.

Im individuellen Fall sind Tests notwendig, da das Endergebnis und die Gasungsstabilität von verschiedenen Faktoren beeinflusst werden.

Abriebbeständigkeit und Laminierfähigkeit:

Die hydrophobe Natur des verwendeten Stabilisators begünstigt, unabhängig von der Pigmenttype, ein mehr oder weniger stark ausgeprägtes leafing-Verhalten der HYDRO PELLETT NEU Serie.

Diese Produkte eignen sich für die Formulierung von abriebfesten bzw. polychromatischen (Imitationsgold) Farben.

Weitere Produkteigenschaften:

HYDRO PELLETT NEU	Pigment-gehalt, Aluminium (ca.)	Pigment-größe D ₅₀ (ca.)	Pigment-typ	Anwendungsempfehlung ^{*)}
1000	80 %	10 µm	Cornflake	Flexodruck
1300	80 %	13 µm	Silberdollar	Tiefdruck
1700	80 %	17 µm	Silberdollar	Tiefdruck
1800	80 %	18 µm	Cornflake	Tiefdruck
2600	80 %	26 µm	Cornflake	Siebdruck
3500	80 %	34 µm	Silberdollar	Siebdruck
5000	80 %	54 µm	Silberdollar	Siebdruck

^{*)} Je nach Maschinenkonfigurationen können die Produkte auch abweichend zur Empfehlung eingesetzt werden.

Spezifikationen für unsere Produkte können dem Technischen Datenblatt entnommen werden.

Handhabungshinweise:

Zur Erzielung einer bestmöglichen Benetzung der Pigmentoberfläche und im Hinblick auf eine bestmögliche Pigmentverteilung ist es empfehlenswert, HYDRO PELLETT NEU zunächst einige Minuten in Wasser leicht zu rühren bzw. zu homogenisieren. Danach können das Bindemittel sowie weitere Rezeptkomponenten zugegeben werden. Anschließend wird die gesamte Mischung entsprechend dispergiert.

Zur Erzielung optimaler Ergebnisse ist hierbei eine sorgfältige Dispergierung der Pigmente notwendig. Die Verwendung von geeigneten Misch- bzw. Dispergieraggregaten wird daher dringend empfohlen. Je nach Viskosität des Produktes können sowohl Vakuum-Butterfly-Mischer als auch Vakuum-Scheiben-Disolver eingesetzt werden. Idealerweise sollte das Verhältnis von Scheiben- zu innerem Gebindedurchmesser 1:2 bis 1:3 betragen.

Durch die Wahl des geeigneten Mischaggregates wird eine optimale Mischleistung ohne übermäßige Scherung bzw. überproportionale Temperaturerhöhung erreicht.

Sollte dies jedoch nicht gewährleistet sein, könnte es zum Verlust der Pigmentorientierung oder sogar zu Pigmentbeschädigungen und folglich zu einer Beeinträchtigung der Reflexionseigenschaften und somit zu verringerter Brillanz kommen.

Eine zu geringe Scherenergie kann aufgrund mangelhafter Pigmentorientierung ebenfalls zu einer Beeinträchtigung des optischen Effektes führen.

Wie bei allen Metallpigmenten neigen auch diese Pigmente zum Absetzen im Bindemittel. Dies stellt kein Qualitätsdefizit dar und kann durch sorgfältiges Aufrühren der Farbe behoben werden. Vor dem Einsatz auf einer Druckmaschine und einer eventuellen Einstellung der Farbe auf eine andere Druckviskosität sollte dies unbedingt erfolgen.

Technische Produktinformation



HYDRO PELLETT NEU Serie

Artikel-Nr.:	Produktbezeichnung:	Artikel-Nr.:	Produktbezeichnung:
024076..	HYDRO PELLETT NEU 1000 Silber	024079..	HYDRO PELLETT NEU 1800 Silber
024074..	HYDRO PELLETT NEU 1300 Silber	024071..	HYDRO PELLETT NEU 2600 Silber
024075..	HYDRO PELLETT NEU 1700 Silber	024072..	HYDRO PELLETT NEU 3500 Silber
		024073..	HYDRO PELLETT NEU 5000 Silber

REVISION: 2

AUSGABE: APRIL 2021

IDENT-NR.: 00538.D

SEITE 2 VON 2

Beim Umgang mit HYDRO PELLETT NEU Konzentraten sind die im Sicherheitsdatenblatt aufgeführten Hinweise zu berücksichtigen.

Richtformulierungen:

Diese Ausgangsrezepturen sind ein Anhaltspunkt und nicht als optimierte Druckfarbenrezeptur für spezifische Anwendungen zu verstehen.

Scheuerbeständige Flexodruckfarbe

HYDRO PELLETT NEU 1000	20,0%
ROTOSTAR Aqua ME 10-0001	64,3%
No-Foam ⁽¹⁾	0,2%
Ceraflour 991 ⁽²⁾	0,5%
Wasser	15,0%
Σ	100,0%

HYDRO PELLETT NEU 1000 in Wasser lösen. Für mindestens eine halbe Stunde die Pellets darin benetzen lassen und anschließend verrühren. Dann das Bindemittel und weitere Komponenten dazu geben und dispergieren. Viskosität einstellen. Druckviskosität: 25 – 35 s (Auslaufzeit DIN 4-Becher).

Imitationsgold für den Tiefdruck:

HYDRO PELLETT NEU 1300	16,0%
Zinpol 132 ⁽³⁾	64,6%
No-Foam ⁽¹⁾	0,2%
Ceraflour 991 ⁽²⁾	0,2%
Wasser	9,0%
Sunsperse yellow YHD 6005 ⁽⁴⁾	7,0%
Sunsperse orange OHD 7019 ⁽⁴⁾	3,0%
Σ	100,0%

HYDRO PELLETT NEU 1300 in Wasser lösen. Für mindestens eine halbe Stunde die Pellets darin benetzen lassen und anschließend verrühren. Dann das Bindemittel und weitere Komponenten dazu geben und dispergieren. Viskosität einstellen. Druckviskosität: 15 – 20 s (Auslaufzeit DIN 4-Becher).

Lieferantennachweis:

- (1) Krahn Chemie
- (2) BYK Additives & Instruments
- (3) Worlee/Noveon
- (4) Sun Chemical

Lagerung und Transport:

Alle HYDRO PELLETT NEU sollten bei Temperaturen unter 25°C gelagert werden. Zu hohe bzw. zu niedrige Lager- bzw. Transporttemperaturen sollten vermieden werden, da dies zu Qualitätsverlusten bei den Produkten führen kann.

Lagerstabilität: 12 Monate

Weitere Informationen und Muster erhalten Sie von:

ECKART GmbH
Günterstal 4
91235 Hartenstein
Deutschland

mail: Info.eckart@altana.com

www.eckart.net

Die in dieser Informationsschrift genannten Daten und sonstige Angaben entsprechen dem derzeitigen Stand unserer Kenntnis und Erfahrungen. Eine Haftung hierfür wird jedoch nicht übernommen. Technische Angaben über unsere Produkte sind technische Qualitätsbeschreibungen und keine zugesicherten Eigenschaften im Rechtssinne. Änderungen der Produktkenndaten im Rahmen der technischen Fortschrittes oder aufgrund betrieblich bedingter Weiterentwicklungen behalten wir uns vor.