Technische Produktinformation

ROTOSTAR UV Shrink Silber

Artikel-Nr.:	Produktbezeichnung:
053145…	ROTOSTAR UV FX 68-41002 Shrink Silber

Produktbeschreibung:

ROTOSTAR UV FX 68-41002 Shrink Silber ist eine radikalisch härtende, lösungsmittelfreie und stabile Einkomponenten UV-Flexofarben für Schrumpffolien auf Basis von Aluminiumpigmenten.
ROTOSTAR UV FX 68 Shrink Silber bietet einen hohen Metalliceffekt bei geringem Glanzverlust und geringer Streifenbildung im geschrumpften Film.

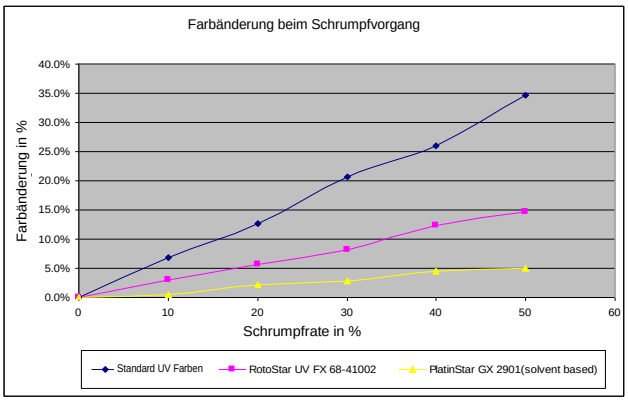
Die Farbe ROTOSTAR UV FX 68 Shrink Silber ist strahlungshärtend (UV-Licht), jedoch weder migrations- noch geruchsarm und kann deshalb unbewertete, potentiell migrierfähige Substanzen enthalten.

Aufgrund unserer Produktionsprozesse können wir notwendige Maßnahmen für Farben für Lebensmittelverpackungen wie spezielle Rohstoffauswahl, Kontrolle der Rohstoffe und Endprodukte auf Zusammensetzung und Verunreinigungen, Produktion nach GMP, für dieses Produkt nicht garantieren. Ein SoC ist daher für dieses Produkt nicht verfügbar. Bei Einsatz dieses Produktes im indirekten Lebensmittelkontakt muss die Eignung des Verpackungsproduktes durch geeignete Analysen vom Anwender geprüft werden.

Anwendungen:

ROTOSTAR UV FX 68 Shrink Silber ist geeignet für Konterdruck auf Folien für Shrink Sleeve Anwendungen im Flexodruck.
Idealerweise wird ROTOSTAR UV FX 68 Shrink Silber in-line mit z. B. Weiß hinterdruckt. Das bewahrt den Metalliceffekt nach dem Schrumpfen und verhindert ein Ablegen der Farbe auf der Verpackungsoberfläche.

Die folgende Abbildung zeigt die Farbtonänderung der ROTOSTAR UV FX 68 Shrink Silber bei verschiedenen Schrumpfraten im Vergleich sowohl zu einer Standard UV Farbe als auch zu einer Lösemittel basierten Farbe (PlatinStar GX 2901):
Bei Schrumpfraten bis 50 % zeigt ROTOSTAR UV FX 68 Shrink Silber ein deutlich besseres Schrumpfverhalten als eine Standard UV Farbe.



Produkteigenschaften:

Durchhärtung:

Eine gute Durchhärtung von ROTOSTAR UV FX 68 Shrink Silber wird bei einer Lampenleistung von ca. 160 Watt/cm und Bahngeschwindigkeiten von bis zu ca. 90 m/min erreicht.

Abriebbeständigkeit:

Um eine gute Abrieb- und Kratzbeständigkeit zu erzielen empfehlen wir die Farbe zu hinter drucken (z. B. mit Weiß oder einem Klarlack).

Substrathaftung:

ROTOSTAR UV FX 68 Shrink Silber haftet auf PETG, OPS und PVC. Eine Koronabehandlung wird empfohlen.
Die maximale Haftung wird nach ca. 24 Stunden erreicht. Vor dem kommerziellen Einsatz sind individuelle Tests notwendig.

Aufgrund der Vielzahl möglicher Substrate sollte die Eignung von ROTOSTAR UV FX 68 Shrink Silber vor dem industriellen Einsatz überprüft werden.

Sensorische Eigenschaften:

ROTOSTAR UV FX 68 Shrink Silber ist für die Verwendung auf Sekundärverpackungen bzw. auf Ver-packungen mit funktionellen Barriereschichten zwischen der Primärverpackung und dem Inhalt entwickelt.

Eine Prüfung der Endverpackung hinsichtlich der Erfüllung der sensorischen Anforderungen ist in allen Fällen notwendig.

Migration:

ROTOSTAR UV FX 68 Shrink Silber wird nicht für den Einsatz auf Lebensmittel-Primärverpackungen empfohlen, genauso wenig wie für andere Bereiche mit hohen Migrationsanforderungen.

Geeignet ist die Farbe für Sekundärverpackungen bzw. auf Verpackungen mit funktionellen Barriereschichten zwischen der Primärverpackung und dem Inhalt eingesetzt werden.

Eine Prüfung der Endverpackung hinsichtlich der Erfüllung der Migrationsanforderungen ist in allen Fällen notwendig.

Weitere Produkteigenschaften:

ROTOSTAR UV	FX 68-41002 Shrink Silber
Pigmentgehalt	ca. 8.0 %
Pigmentgröße (D_{50})	ca. 8 µm
Lösemittelgehalt	ca.< 1%

Technische Spezifikationen können dem Technischen Datenblatt entnommen werden.

Empfohlene Druckparameter:

Anilox-Konfiguration:

Ein dünner Farbfilm führt zu einer geringen Farbtonänderung nach dem Schrumpfprozess. Die Farbtonänderung fällt mit der Schrumpfrate umso größer aus, je dicker der Farbfilm ist.
Folgende Konfigurationen haben sich bewährt:

	L/cm	L/inch	Volumen cm^3/m^2	Volumen BCM
Vollfläche & dicke Linien:	80-120	200-300	9.3-12.4	6.0-8.0
Feine Linien	140-170	360-440	7.7-10.8	5.0-7.0

Druckgeschwindigkeit:

In der Praxis können bei 160 Watt/cm Lampenleistung und 9 cm^3/m^2 Anilox-Schöpfvolumen, Geschwindigkeiten von 90 m/min erreicht werden. In Abhängigkeit vom Substrat kann diese Geschwindigkeit variieren.

Druckviskosität:

ROTOSTAR UV FX 68 Shrink Silber wird mit Druckviskosität geliefert.

Verdünnung:

Die Farbe ist bereits auf Druckviskosität eingestellt. Sie sollte nicht verdünnt werden, da dies negativen Einfluss auf das Schrumpfverhalten sowie auf Optik, Durchhärtung und Stabilität der Farben haben kann.

Reinigungsempfehlungen:

ROTOSTAR UV FX 68 Shrink Silber kann mit handelsüblichen UV-Reinigungsmitteln gereinigt werden. Auch mit Estern bzw. Ester/Alkoholgemischen können sie im nicht polymerisierten Zustand jederzeit problemlos von der Druckform entfernt werden. Bei der Reinigung sind die im Sicherheitsdatenblatt aufgeführten Sicherheitshinweise zu berücksichtigen.

Handhabungshinweise:

ROTOSTAR UV FX 68 Shrink Silber ist eine stabile Einkomponentenfarbe, die direkt verdruckt werden kann. Das Mischen mit weiteren Druckfarbenkomponenten sollte nur nach ausdrücklicher Empfehlung seitens ECKART geschehen, damit mögliche Qualitätsverluste vermieden werden können.

Wie bei allen Metallicfarben neigen auch hier die Pigmente zum Absetzen im Bindemittel. Dies stellt kein Qualitätsdefizit dar und kann durch sorgfältiges Aufrühren der Farbe behoben werden.
Vor dem Einsatz auf einer Druckmaschine oder einer Veränderung der Viskosität sollte dies unbedingt erfolgen.

Beim Umgang sind die im Sicherheitsdatenblatt aufgeführten Hinweise zu berücksichtigen.

Lagerung und Transport:

ROTOSTAR UV FX 68 Shrink Silber sollte bei Temperaturen unter 25°C gelagert werden. Direkte Sonneneinstrahlung ist zu vermeiden.
Zu hohe Temperaturen können zu einer vorzeitigen Polymerisation der Farben führen, zu niedrige Temperaturen zum Ausfall schwerlöslicher Bindemittelbestandteile.
Gebinde sollten stets sorgfältig geschlossen sein. Bereits Tageslicht führt zu vorzeitiger Polymerisation.

Lagerstabilität: 6 Monate

Wichtig: ECKART empfiehlt ausdrücklich, UV-Farben nach Gebrauch auf der Maschine nicht weiterzuverwenden.
Durch Lichteinfluss, Hitze und mögliche Kontaminierung ist mit einer deutlichen Minderung der Stabilität zu rechnen.
ECKART kann keine Garantie für Produkte übernehmen, welche nicht unter den empfohlenen Bedingungen im Originalgebinde gelagert, modifiziert oder bereits dem Druckprozess zugeführt wurden.

Weitere Informationen und Muster erhalten Sie von:

ECKART GmbH
Güntersthal 4
91235 Hartenstein
Deutschland

mail: Info.eckart@altana.com

www.eckart.net

Die in dieser Informationsschrift genannten Daten und sonstige Angaben entsprechen dem derzeitigen Stand unserer Kenntnis und Erfahrungen. Eine Haftung hierfür wird jedoch nicht übernommen. Technische Angaben über unsere Produkte sind technische Qualitätsbeschreibungen und keine zugesicherten Eigenschaften im Rechtssinne. Änderungen der Produktkenndaten im Rahmen der technischen Fortschrittes oder aufgrund betrieblich bedingter Weiterentwicklungen behalten wir uns vor.