## Produktbeschreibung:

ULTRASTAR FPG GP-72100 ist eine lösemittelbasierende Tiefdruckfarbe, basierend auf METALURE-Pigmenten für saugfähige Substrate, wie Papier und Karton.
Mit ULTRASTAR FPG GP-72100 sind spiegelartige Ergebnisse im Direktdruck bei ausgezeichneter Deckkraft möglich.

Die Farbe ULTRASTAR FPG GP-72100 wurde speziell für die Herstellung von Lebens- und Genussmittelverpackungen entwickelt (indirekten Lebensmittelkontakt) und wird unter GMP-Bedingungen hergestellt. Jedoch sind noch nicht alle Tests bezüglich Migrationsarmut beendet. Eine Eignung für diesen Einsatzzweck wird von ECKART noch nicht garantiert und muss im Einzelfall vor einem kommerziellen Einsatz geprüft werden (z.B. durch Migrationstests oder Risikoanalyse)

FPG = Food Packaging Grade

## Anwendungen:

ULTRASTAR FPG GP-72100 ist eine lösemittelbasierende Tiefdruckfarbe. Geeignet für Papier und Karton, wie z.B. Etiketten, Tapeten, Geschenkpapier, flexible Papierverpackungen und Faltschachteln.

ULTRASTAR FPG GP-72100 ist für den Direktdruck entwickelt, um brillante Effekte zu erreichen, die von metallisierten Bedruckstoffen bekannt sind.

Bei allen metallischen Farben hat das Substrat einen großen Einfluss auf das Endergebnis. Stark absorbierende oder unebene Substrate können der Grund für schlechte Pigmentorientierung sein was wiederum die Brillanz beeinträchtigt. Um die Substratoberfläche und somit auch die Brillanz zu verbessern empfiehlt sich eine Unterdruckfarbe (Primer) zu verwenden.

Die Wahl des Bedruckstoffs kann die optischen Eigenschaften, wie Brillanz und Deckkraft, als auch drucktechnische Eigenschaften, wie z. B. Haftung und Transferverhalten beeinflussen.

## Produkteigenschaften:

**Abriebbeständigkeit und Laminierfähigkeit:**

ULTRASTAR FPG GP-72100 basiert auf non-leafing Pigmenten. Dadurch ist die Farbe (bei gegebener Substrathaftung) perfekt spaltfest und laminierfähig.
Die Abriebbeständigkeit ist auf den meisten Bedruckstoffen hervorragend, eine Überlackierung ist nicht notwendig und nicht zu empfehlen, da der metallische Effekt dadurch reduziert werden würde.

**Substrathaftung:**

ULTRASTAR FPG GP-72100 haftet auf typischen Papier- und Kartonsorten. Die Zwischenhaftung sollte je Substrat überprüft werden.
Vor dem kommerziellen Einsatz sind individuelle Tests notwendig.

**Weitere Produkteigenschaften:**

| ULTRASTAR | FPG GP-72100 |
|---|---|
| **Pigmentgehalt** | ca. 4,0 |
| **Pigmentgröße ($D_{50}$)** | ca. 10 µm |
| **Feststoffgehalt** | ca. 8,0 % |
| **Bindemittel** | Nitrocellulose (NC) |
| **Lösemittel** | Acetate |

*Spezifikationen für unsere Produkte können dem Technischen Datenblatt entnommen werden.*

Die ULTRASTAR Farben werden mit erhöhter Viskosität ausgeliefert, um dem Anwender ausreichend Flexibilität bei etwaigen Einfärbungen bzw. bei der Einstellung der Druckviskosität zu bieten.

## Empfohlene Druckparameter:

**Zylinderkonfiguration:**

Es können gravierte, als auch geätzte Zylinder (entsprechend dem Motiv) verwendet werden.
Folgende Empfehlungen haben sich bewährt und dienen als grobe Orientierung:

Hohe Brillanz:
Rasterweite: 100 Linien/cm
Näpfchentiefe: 30- 35 µm

Sollte eine höhere Deckkraft erforderlich sein, können auch Zylinder mit 80 oder 90 Linien/cm und entsprechender Näpfchentiefe eingesetzt werden. Eine höhere Farbauftragsmenge kann den metallischen Effekt leicht reduzieren.

**Druckgeschwindigkeit:**

Die maximale Druckgeschwindigkeit hängt von der Trocknerleistung, dem Substrat und dem gewählten Schöpfvolumen ab und muß den jeweiligen Bedingungen angepaßt werden.

In der Regel verbessert sich die Brillanz der ULTRASTAR FPG GP-72100 je höher die Druckgeschwindigkeit ist. Sie ist für höchste Geschwindigkeiten geeignet.

**Druckviskosität:** 13 – 15 s (Auslaufzeit DIN 4-Becher)

Die ideale Druckviskosität hängt von der gewählten Zylinderkonfiguration ab und kann von Fall zu Fall von den angegebenen Werten abweichen.

Wenn Lösemittel während des Druckens verdunstet, kann die Viskosität ansteigen. Da die Optik des Druckes dadurch beeinträchtigt werden könnte ist es ratsam von Zeit zu Zeit die Viskosität zu kontrollieren und ggf. neu einzustellen.

**Verdünnung:**

Die Viskositätseinstellung sollte mit Ethylacetat erfolgen.

Die Lösemittelart bestimmt die Menge, die zur Einstellung auf Druckviskosität zugeben werden kann.

## Reinigungsempfehlungen:

ULTRASTAR FPG GP-72100 kann mit Estern bzw. Ester/Alkoholgemischen jederzeit problemlos von der Druckform entfernt werden.

Eine Verunreinigung der unverbrauchten Druckfarbe sollte vermieden werden, da die Stabilität und auch die optischen Eigenschaften negativ beeinflusst werden können.

Bei der Reinigung sind die im Sicherheitsdatenblatt aufgeführten Sicherheitshinweise zu berücksichtigen.

## Handhabungshinweise:

ULTRASTAR FPG GP-72100 ist eine stabile Einkomponentenfarbe. Die Druckviskosität kann nach Empfehlung oder nach individuellen Druckparametern eingestellt werden.
Weitere Druckfarbenkomponenten sollten nur nach ausdrücklicher Empfehlung seitens ECKART zugegeben werden, um mögliche Qualitätsverluste zu vermeiden.
Wie bei allen Metallpigmenten neigen auch hier die Pigmente zum Absetzen im Bindemittel. Dies stellt kein Qualitätsdefizit dar und kann durch sorgfältiges Aufrühren der Farbe behoben werden. Vor dem Einsatz auf einer Druckmaschine und einer eventuellen Einstellung der Farbe auf eine andere Druckviskosität sollte dies unbedingt erfolgen.

Beim Umgang mit ULTRASTAR FPG GP-72100 sind die im Sicherheitsdatenblatt aufgeführten Hinweise zu berücksichtigen.

## Lagerung und Transport:

Alle ULTRASTAR Farben sollten bei Raumtemperatur gelagert werden. Zu hohe bzw. zu niedrige Lager- bzw. Transporttemperaturen sollten vermieden werden, da dies zu Qualitätsverlusten (vorzeitige Oxidation, Brillanz-Verlust oder dem Ausfall schwerlöslicher Bindemittelbestandteile / Additive) bei den Produkten führen kann.

Die Gebinde sollten stets sorgfältig geschlossen sein um ein Verdampfen der Lösemittel zu vermeiden.

ECKART kann keine Garantie für die Lagerung und die Stabilität von gebrauchten Produkten übernehmen, dennoch werden Druckfarbenreste oftmals wiederverwendet. Dann ist eine erneute optische Prüfung ratsam.
Zudem sollten die Farbreste in Gebinden mit Entlüftungsventil aufbewahrt werden, da Verunreinigungen (z. B. Wassergehalt in Lösemitteln) zu Gasung führen könnten.

**Lagerstabilität:** 12 Monate


Weitere Informationen und Muster erhalten Sie von:

ECKART GmbH
Güntersthal 4
91235 Hartenstein
Deutschland

mail: Info.eckart@altana.com

www.eckart.net



Die in dieser Informationsschrift genannten Daten und sonstige Angaben entsprechen dem derzeitigen Stand unserer Kenntnis und Erfahrungen. Eine Haftung hierfür wird jedoch nicht übernommen. Technische Angaben über unsere Produkte sind technische Qualitätsbeschreibungen und keine zugesicherten Eigenschaften im Rechtssinne. Änderungen der Produktkenndaten im Rahmen der technischen Fortschrittes oder aufgrund betrieblich bedingter Weiterentwicklungen behalten wir uns vor.