Technische Produktinformation

ROTOVARIO 501-Serie

ECKART

Artikel-Nr.:	Produktbezeichnung:
024123..	ROTOVARIO 501 042 IF Silber
025999..	ROTOVARIO 501 811 Silber

Artikel-Nr.:	Produktbezeichnung:
024281..	ROTOVARIO 501 020 IF Silber
024280..	ROTOVARIO 501 021 IF Silber
024124..	ROTOVARIO 501 022 IF Silber

Produktbeschreibung:

Die ROTOVARIO 501 Serie besteht aus einer Reihe von additiv-stabilisierten non-leafing Aluminiumpigmenten, angepastet in Ethylacetat.

Produkte **501 811** **501 042 IF**	**Silberdollar Qualität** Aluminium Pigment Non-leafing, additive-stabilisiert
Product type: **501 020 IF** **501 021 IF** **501 022 IF**	**Cornflake Qualität** Aluminium Pigment Non-leafing, additive-stabilisiert
Lösemittel	Ethylacetat

Diese Produkte wurden nicht speziell für den Einsatz in Druckfarben für die Herstellung von Lebens- und Genussmittelverpackungen entwickelt.

Aufgrund unserer Produktionsprozesse können wir notwendige Maßnahmen für Farben für Lebensmittelverpackungen wie spezielle Rohstoffauswahl, Kontrolle der Rohstoffe und Endprodukte auf Zusammensetzung und Verunreinigungen, Produktion nach GMP, für dieses Produkt nicht garantieren. Ein SoC ist daher für dieses Produkt nicht verfügbar. Bei Einsatz dieses Produktes im indirekten Lebensmittelkontakt muss die Eignung des Verpackungsproduktes durch geeignete Analysen vom Anwender geprüft werden.

Anwendung:

ROTOVARIO 501 Pigmentpasten können für die Formulierung von lösemittelbasierenden Tief-, Flexo-, und Siebdruckfarben eingesetzt werden.

Bei allen metallischen Farben hat das Substrat einen großen Einfluß auf das Endergebnis. Stark absorbierende oder unebene Substrate können der Grund für schlechte Pigmentorientierung sein was wiederum die Brillanz beeinträchtigt. Um die Substratoberfläche und somit auch die Brillanz zu verbessern empfiehlt sich eine Unterdruckfarbe (Primer) zu verwenden.

Produkteigenschaften:

Abriebbeständigkeit und Laminierbarkeit:

ROTOVARIO 501 Pigmentpasten basieren auf non-leafing-Pigmenten und sind für die Formulierung von abriebbeständigen Farben geeignet. Im individuellen Fall sind Tests notwendig, da das Endergebnis von vielen unterschiedlichen Faktoren beeinflusst wird.

Durch die non-leafing-Eigenschaften können ROTOVARIO 501 Pigmentpasten auch eingefärbt werden, um z. B. ein Imitations-gold zu formulieren.

Weitere Produkteigenschaften:

ROTOVARIO	501 811	501 042	501 020	501 021	501 022
Pigment-größe (D_{50})	ca. 11 µm	ca. 15 µm	ca. 14 µm	ca. 13 µm	ca. 11 µm
Pigment-gehalt	ca. 65 %	ca. 60 %	ca. 65 %		
Pigmenttype	Silberdollar		Cornflake		
Feststoff-gehalt	ca 65%	ca. 72 %	ca. 65 %		
Ethylacetat	ca 35%	ca. 28 %	ca. 35 %		

Spezifikationen für unsere Produkte können dem Technischen Datenblatt entnommen werden.

Optische Eigenschaften:

ROTOVARIO	Brillanz	Deckung
501 811 Silber	* * * * *	* * *
501 042 Silber	* * *	*
501 020 Silber	* *	*
501 021 Silber	*	*
501 022 Silber	*	* *

Handhabungshinweise:

Die Produkte der ROTOVARIO 501 Serie sind in Hinsicht auf Brillanz bzw. Metalleffekt optimierte Pigmentkonzentrate. Mittels scherungsarmer Rührwerke können diese direkt in ein lösemittelbasierendes Bindemittel eingearbeitet werden.

Wie bei allen Metallpigmenten neigen auch diese Pigmente zum Absetzen im Bindemittel. Dies stellt kein Qualitätsdefizit dar und kann durch sorgfältiges Aufrühren der Farbe behoben werden. Vor dem Einsatz auf einer Druckmaschine und einer eventuellen Einstellung der Farbe auf eine andere Druckviskosität sollte dies unbedingt erfolgen.

Beim Umgang mit ROTOVARIO Dispersionen sind die im Sicherheitsdatenblatt aufgeführten Hinweise zu berücksichtigen.

Richtrezepturen:

Diese Ausgangsrezepturen sind ein Anhaltspunkt und nicht als optimierte Druckfarbenrezeptur für spezifische Anwendungen zu verstehen.

<u>Flexodruckfarbe auf Basis von PVB</u>

ROTOVARIO 501 0xx	20 %
Ethanol	62 %
PVB-Harz	18 %
Σ	100 %

Das PVB-Harz wird im Lösungsmittel gelöst.
Die ROTOVARIO-Paste wird darin gelöst und die Lösung wird dispergiert. Die Viskosität sollte zwischen 20 und 25 Sekunden im DIN4-Becher liegen.

Tiefdruckfarbe auf Basis von NC für saugfähige Substrate

ROTOVARIO 501 0xx	35 %
NC-Wolle	17 %
Triacetin	5 %
Ethanol	24 %
Ethylacetat	18 %
Wachs-Dispersion	1 %
Σ	100 %

Die NC-Wolle wird im Lösungsmittel gelöst.
Die ROTOVARIO-Paste wird darin gelöst, die anderen Bestanteile werden zugegeben und die Lösung wird dispergiert. Die Viskosität sollte zwischen 16 - 22 Sekunden im DIN4-Becher liegen.

Lagerung und Transport:

Die ROTOVARIO Typen sollten bei Temperaturen unter 25°C gelagert werden. Zu hohe bzw. zu niedrige Lager- und Transporttemperaturen können zu Qualitätsverlusten bei den Produkten führen.

Die Gebinde sollten stets sorgfältig geschlossen sein, um ein Verdampfen der Lösemittel zu vermeiden.

Lagerstabilität:

Produkte **501 811** **501 042 IF**	**Silberdollar Qualität** 12 Monate
Product type: **501 020 IF** **501 021 IF** **501 022 IF**	**Cornflake Qualität** 9 Monate

Weitere Informationen und Muster erhalten Sie von:

ECKART GmbH
Güntersthal 4
91235 Hartenstein
Deutschland

mail: Info.eckart@altana.com

www.eckart.net

Die in dieser Informationsschrift genannten Daten und sonstige Angaben entsprechen dem derzeitigen Stand unserer Kenntnis und Erfahrungen. Eine Haftung hierfür wird jedoch nicht übernommen. Technische Angaben über unsere Produkte sind technische Qualitätsbeschreibungen und keine zugesicherten Eigenschaften im Rechtssinne. Änderungen der Produktkenndaten im Rahmen der technischen Fortschrittes oder aufgrund betrieblich bedingter Weiterentwicklungen behalten wir uns vor.