Produktbeschreibung:

UNIPAK WB 22 Produkte sind Wasser-Flexodruckfarben. Die stabilisierten Einkomponentenfarben basieren auf non-leafing Aluminiumpigmenten. Unipak WB 2287 Flexo silver basiert auf Cornflake Pigmenten. Unipak WB 2297 Flexo premium silver basiert auf Silberdollar Pigmenten.

- Für exzellente Druckergebnisse auf gestrichenem und ungestrichenem Papier und Karton.
- Optimierte Bindemitteltechnologie für gute Druck-performance und Stabilität im Druckprozess.
- Durch non-leafing metallic Pigmente ideal geeignet, um gute Brillanz und Überdruckbarkeit zu erzielen.
- Gute bis sehr gute Abriebbeständigkeit.
- Für Schmalbahn und Wide Web Anwendungen.
- Leicht zu reinigen.
- Schnell trocknend.
- <1% VOC's

Die Farbserie UNIPAK WB 22 ist wasserbasierend, jedoch weder migrations- noch geruchsarm formuliert und kann deshalb unbewertete, potentiell migrierfähige Substanzen enthalten.

Aufgrund unserer Produktionsprozesse können wir notwendige Maßnahmen für Farben für Lebensmittelverpackungen wie spezielle Rohstoffauswahl, Kontrolle der Rohstoffe und Endprodukte auf Zusammensetzung und Verunreinigungen, Produktion nach GMP, für dieses Produkt nicht garantieren. Ein SoC ist daher für dieses Produkt nicht verfügbar. Bei Einsatz dieses Produktes im indirekten Lebensmittelkontakt muss die Eignung des Verpackungsproduktes durch geeignete Analysen vom Anwender geprüft werden.

Anwendungen:

UNIPAK WB 22 Produkte sind wässrige Flexodruckfarben.

Geeignet für den Flexodruck auf Papier und Karton, z. B. Nass-etiketten, Papiertapeten, Geschenkpapier, Wellpappe, Falt-schachteln usw. Sowohl im Schmalbahn- als auch im Wide-Web-Bereich einsetzbar.
Des Weiteren geeignet für den Flexodruck auf nicht-absorbierenden Substraten, wie z. B. Selbstklebeetiketten, Vinyltapeten usw.

Bei allen metallischen Farben hat das Substrat einen großen Einfluss auf das Endergebnis. Stark absorbierende oder unebene Substrate können der Grund für schlechte Pigmentorientierung sein was wiederum die Brillanz beeinträchtigt. Um die Substratoberfläche und somit auch die Brillanz zu verbessern empfiehlt sich eine Unterdruckfarbe (Primer) zu verwenden.
Die Wahl des Bedruckstoffs kann die optischen Eigenschaften, wie Brillanz und Deckkraft, als auch drucktechnische Eigen-schaften, wie z. B. Haftung und Transferverhalten beeinflussen.

Produkteigenschaften:

Abriebbeständigkeit und Laminierfähigkeit:

UNIPAK WB 22 Produkte basieren auf non-leafing Pigmenten und sind auf Haftung und Abriebfestigkeit optimiert. Auch für Anwendungen mit hohen Anforderungen an Abriebfestigkeit ist eine Überlackierung nicht notwendig.

Überdruckbarkeit:

Die UNIPAK WB 22 Serie basiert auf non-leafing Pigmenten und kann in-line überdruckt werden. Vorabtests sind notwendig, ggf. kann die Oberflächenspannung der Buntfarbe für ein gutes Benetzten der Metallic-Druckfarbe angepasst werden.
Ein Einfärben der non-leafing Variante (z. B. für Imitationsgold) bzw. ein Abmischen der Flexodruckfarbe ist grundsätzlich möglich, die Verträglichkeit sollte aber vor der Anwendung überprüft werden.

Substrathaftung:

Die UNIPAK WB 22 Serie haftet auf typischen Papier- und Kartonqualitäten. Vor dem kommerziellen Einsatz sollten die individuellen Bedingungen getestet werden.

Weitere Produkteigenschaften:

UNIPAK WB	2287 Flexo Silver	2297 Flexo Premium Silver
Pigmentgehalt	ca. 20 %	ca. 17 %
Pigmentgröße (D_{50})	ca. 10 µm	ca. 10 µm
Feststoffgehalt	ca. 39 %	ca. 39 %
pH-Wert	7.5 – 9.5	7.5 – 9.5
VOC	< 1 %	< 1 %
Pigmentart	Cornflake	Silberdollar
Brillanz	**	****
Deckkraft	***	****

Spezifikationen für unsere Produkte können dem Technischen Datenblatt entnommen werden.

Empfohlene Druckparameter:

Anilox-Konfiguration:

Je höher das Anilox-Schöpfvolumen gewählt werden kann, desto höher ist in der Regel der erzielbare metallische Effekt.

Folgende Konfigurationen haben sich bewährt:

	L/cm	L/inch	Volume cm^3/m^2	Volume BCM/in^2
Vollflächen & dicke Linien	60-100	150-250	8-12	5-8
Feine Linien	80 - 200	200-500	5-8	4-5

Druckgeschwindigkeit:

Die Druckgeschwindigkeit ist abhängig von der Trockner-leistung, dem Substrat, den gewählten Zylinderkonfigurationen und muss auf die individuellen Bedingungen angepasst werden. Bei ausreichender Trocknerkapazität sind Druckgeschwindig-keiten von 150 m/min und mehr problemlos möglich.

Druckviskosität: 25 – 35 s (DIN 4 cup)

Für die individuelle Anwendung kann auch eine Druckviskosität außerhalb dieses Bereiches sinnvoll sein.

Verdünnung:

Die Farben sollten mit Wasser auf Druckviskosität eingestellt werden.

Für eine verringerte Trocknungsgeschwindigkeit kann Verzögerer (z. B. Propylenglykol, max. 10%) verwendet werden.

Verfügbare Additive:

	Additiv	Dosierung
Medium	UNIPAK WB Extender 2091	max. 50%

Mittels dieses Additivs können die Farbeigenschaften modifiziert werden. Es sollte erst unmittelbar vor dem Drucken zugesetzt werden.

Ein negativer optischer Effekt auf das Druckergebnis ist nicht auszuschließen und sollte vor dem kommerziellen Einsatz geprüft werden.

Reinigungsempfehlung:

UNIPAK WB Farben können mit Wasser gereinigt werden. Sollte dies nicht ausreichen, so können die einzelnen Teile der Druckmaschine mit handelsüblichen Reinigungsmitteln gewaschen werden. Bewährt hat sich auch eine 50/50 Mischung aus Wasser und Alkoholen (Ethanol, Isopropanol, etc.), die mit Netzmitteln und alkalischen Reinigern versetzt ist.

Eine Verunreinigung der unverbrauchten Druckfarbe sollte vermieden werden, da die Stabilität und auch die optischen Eigenschaften negativ beeinflusst werden können.

Die im Sicherheitsdatenblatt aufgeführten Sicherheitshinweise sind bei der Reinigung zu berücksichtigen.

Handhabungshinweise:

UNIPAK WB Farben sind stabile Einkomponentenfarben. Die Druckviskosität kann nach Empfehlung oder nach individuellen Druckparametern eingestellt werden.

Weitere Druckfarbenkomponenten sollten nur nach ausdrücklicher Empfehlung seitens ECKART zugegeben werden, um mögliche Qualitätsverluste zu vermeiden.

Wie bei allen Metallpigmenten neigen auch hier die Pigmente zum Absetzen im Bindemittel. Dies stellt kein Qualitätsdefizit dar und kann durch sorgfältiges Aufrühren der Farbe behoben werden. Vor dem Einsatz auf einer Druckmaschine und einer eventuellen Einstellung der Farbe auf eine andere Druckviskosität sollte dies unbedingt erfolgen.

Beim Umgang mit UNIPAK WB Farben sind die im Sicherheitsdatenblatt aufgeführten Hinweise zu berücksichtigen

Lagerung und Transport:

Alle UNIPAK WB Farben sollten bei Raumtemperatur gelagert werden. Zu hohe bzw. zu niedrige Lager- bzw. Transporttemperaturen sollten vermieden werden, da dies zu Qualitätsverlusten (vorzeitige Oxidation, Brillanzverlust oder dem Ausfall schwerlöslicher Bindemittelbestandteile / Additive) bei den Produkten führen kann.

Offenstehende Gebinde sollten schnellstmöglich geschlossen werden damit die Farbe nicht an der Oberfläche antrocknet.

Lagerstabilität: 6 Monate

Wichtig: ECKART empfiehlt dringend, gebrauchte Farbe nach dem Druckvorgang zu entsorgen, da die Haltbarkeit dieses Materials durch verschiedene Faktoren wie Licht, Wärme, Verunreinigungen usw. stark verkürzt werden kann.
ECKART kann die Haltbarkeit von Druckfarbe, die zuvor verwendet oder modifiziert wurde, sowie von Farbe, die unter den oben genannten Bedingungen ausgelagert wurde, nicht garantieren.

Weitere Informationen und Muster erhalten Sie von:

ECKART GmbH
Güntersthal 4
91235 Hartenstein
Deutschland
Tel.: + 49 (0)9152 77 4125
Fax: + 49 (0)9152 77 114125

www.eckart.net

Die in dieser Informationsschrift genannten Daten und sonstige Angaben entsprechen dem derzeitigen Stand unserer Kenntnis und Erfahrungen. Eine Haftung hierfür wird jedoch nicht übernommen. Technische Angaben über unsere Produkte sind technische Qualitätsbeschreibungen und keine zugesicherten Eigenschaften im

Rechtssinne. Änderungen der Produktkenndaten im Rahmen der technischen Fortschrittes oder aufgrund betrieblich bedingter Weiterentwicklungen behalten wir uns vor.